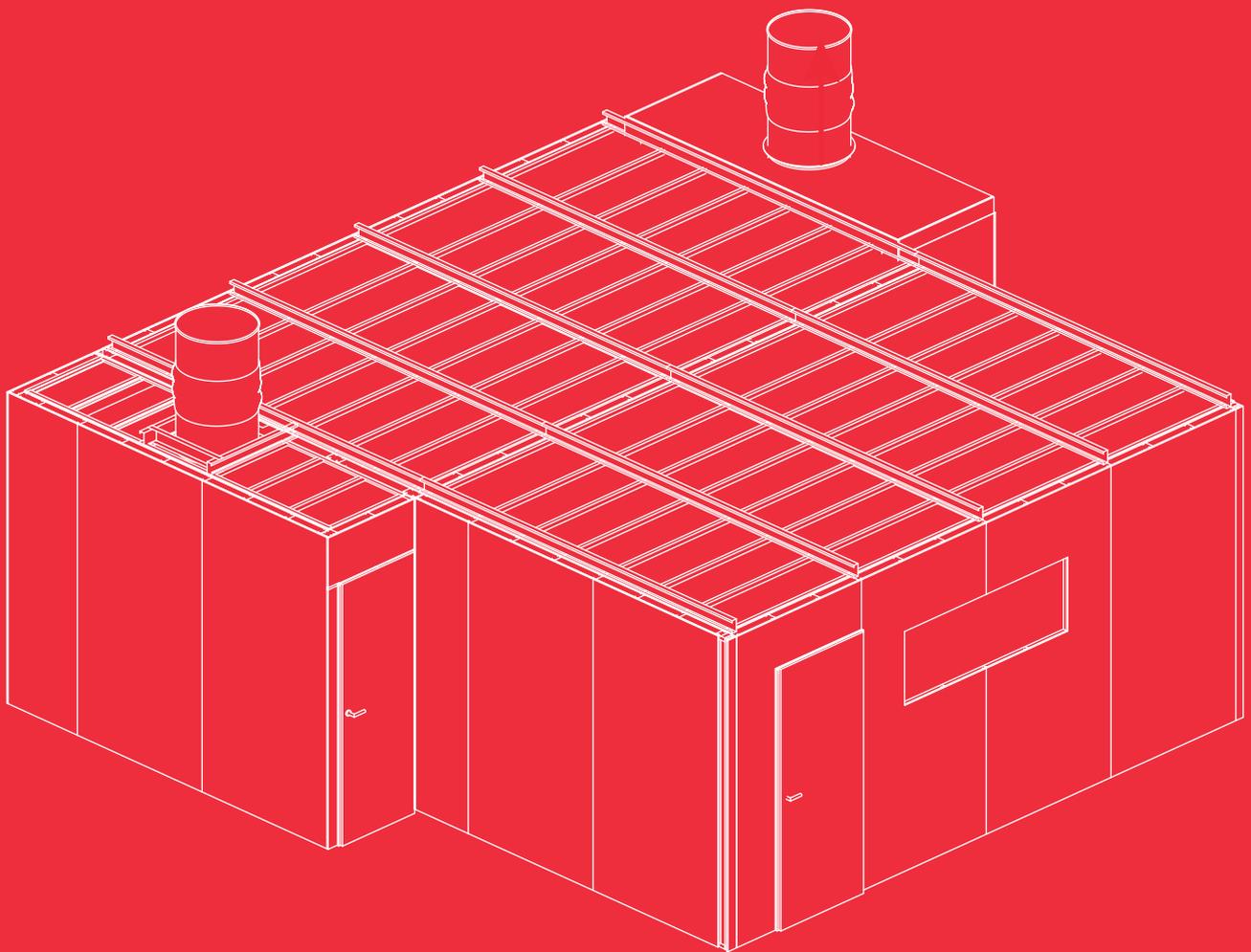




# expocolor®

## Guía técnica de construcción modular para cabina de laqueado



Especialistas en Lacas Poliuretánicas

## **Expocolor comprometidos con la innovación**

Expocolor es una empresa especializada en la fabricación y distribución de lacas de alto rendimiento, con una sólida presencia en la industria del mueble argentino. A lo largo de su trayectoria, ha desarrollado soluciones en poliuretano adaptadas a una amplia variedad de sustratos, como maderas macizas y enchapadas, plásticos, metales y vidrios.

Con un enfoque orientado a la mejora continua, Expocolor no solo provee productos de calidad, sino que también acompaña a sus clientes con herramientas técnicas que optimizan procesos, elevan estándares de aplicación y aseguran resultados confiables en entornos productivos exigentes. Esta guía forma parte de ese compromiso: brindar conocimiento aplicado para garantizar instalaciones eficientes, seguras y alineadas con los requerimientos de la industria actual.



# Contenido

<b>Introducción</b>	Objetivo de la guía A quién está dirigida Qué soluciones aporta	<b>04</b>
<b>Fundamentos del sistema de laqueado</b>	¿Por qué se necesita una cabina de pintado y secado? Beneficios: Control, Seguridad, Eficiencia Recomendaciones generales de instalación	<b>06</b>
<b>Etapas del armado modular</b>	<b>Etapa 1. Frente de aspiración</b> Esquemas generales. Vistas y Medidas Listado de materiales Estructura Principal. Perfiles y componentes Pasos de construcción Recomendaciones de armado <b>Etapa 2. Cabina de pintura</b> Esquemas generales. Vistas y Medidas Estructura Principal. Perfiles y componentes Recomendaciones de armado <b>Etapa 3. Cabina de secado (opcional)</b> Esquemas generales. Vistas y Medidas Estructura Principal. Perfiles y componentes Recomendaciones técnicas <b>Etapa 4. Cámara de ingreso de aire limpio (opcional)</b> Función y beneficios Esquemas generales. Vistas y Medidas Estructura Principal. Perfiles y componentes	<b>09</b>
<b>Recomendaciones de uso y mantenimiento</b>	Ventilación, limpieza y cuidado de filtros Control de temperatura y humedad Buenas prácticas para operarios	<b>67</b>
<b>Consideraciones técnicas y adaptaciones según espacio</b>	Condiciones estructurales mínimas Adaptaciones posibles Seguridad e higiene	<b>70</b>
<b>Anexos</b>	Glosario de términos técnicos Contacto para asistencia técnica	<b>73</b>



Punto de partida

# Introducción

- 05 Objetivos.
- 05 A quién esta dirigida.
- 05 Soluciones.



## Objetivo de esta guía

**La presente guía fue desarrollada por Expocolor con el objetivo de brindar una solución técnica y accesible para la construcción de una cabina de laqueado de tipo modular. Su diseño permite una implementación progresiva, adaptable a distintos espacios de trabajo y diferentes niveles de producción.**

## A quién está dirigida

Este documento está dirigido a fabricantes, aplicadores, talleres y profesionales del rubro que busquen mejorar la calidad de sus terminaciones mediante un sistema de aplicación controlado y eficiente. También puede ser útil para distribuidores, asesores técnicos o instaladores.

## Qué soluciones aporta

La cabina de laqueado Expocolor - Sistema STEEL fue diseñada como una estructura funcional, segura y replicable, basada en componentes fácilmente disponibles y procedimientos de armado claros. La guía detalla cada una de las etapas del montaje, incluyendo esquemas técnicos, listas de materiales, recomendaciones de instalación y aspectos clave para su mantenimiento y uso responsable.



Control, Seguridad, Eficiencia

# Fundamentos del sistema de laqueado

- 07 Por qué se necesita una cabina de laqueado.
- 07 Beneficios.
- 08 Recomendaciones generales.



## ¿Por qué se necesita una cabina de pintado y secado?

El proceso de aplicación de lacas, barnices o poliuretanos requiere condiciones controladas para lograr terminaciones de alta calidad y rendimiento. Una cabina de laqueado brinda un espacio aislado, ventilado y seguro que evita contaminaciones ambientales, mejora la eficiencia

del trabajo y protege tanto al producto como al operario. Al construir una cabina propia, se obtiene independencia operativa, mayor regularidad en los resultados y una optimización en el consumo de materiales. Además, permite estandarizar procesos y reducir tiempos de corrección y repintado.

## Beneficios

### Calidad

Reduce partículas en suspensión, corrige flujo de aire y evita defectos como polvillo, burbujas o marcas.

### Eficiencia

Mejora la dirección del aire y permite aprovechar mejor la aplicación, reduciendo desperdicio.

### Seguridad

Controla vapores inflamables y residuos favoreciendo el cumplimiento de normativas de higiene y seguridad.

### Orden

El sistema modular permite una limpieza más eficiente y organizada del espacio de trabajo.

### Escalabilidad

Puede armarse por etapas y adaptarse a distintos espacios y niveles de producción.



## Recomendaciones generales de instalación.

Antes de iniciar el montaje de la cabina, es fundamental considerar una serie de condiciones básicas que aseguren su correcto funcionamiento y prolonguen su durabilidad. Estas recomendaciones permiten optimizar tanto la performance técnica del sistema como la seguridad del entorno de trabajo.

### Ubicación estratégica

Evitar colocar la cabina en sectores expuestos a corrientes de aire cruzadas, polvo ambiental constante o radiación solar directa.

### Piso nivelado y lavable

El piso debe ser estable, sin pendientes ni irregularidades, y preferentemente revestido con un material liso que facilite la limpieza cotidiana.

### Espacio ventilado y seco

La cabina debe instalarse en un ambiente con buena ventilación natural o forzada, protegido de humedad o condensaciones, y con acceso eléctrico seguro.

### Perímetro de mantenimiento

Se recomienda dejar al menos 60 cm libres en cada lado de la estructura para facilitar las tareas de revisión, limpieza o ajuste.



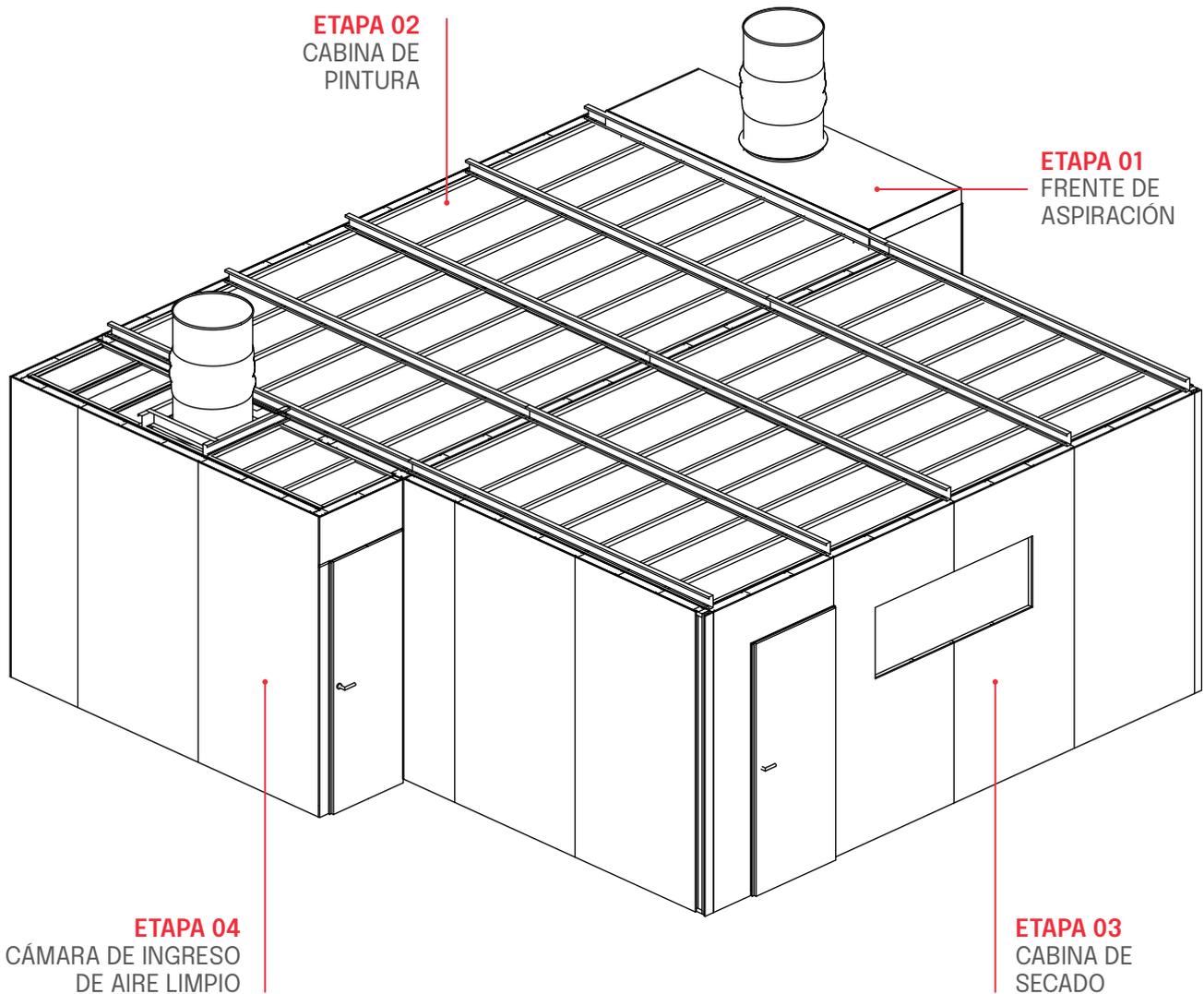
Paso a paso

# Etapas del armado modular

- 11 Frente de aspiración.
- 27 Cabina de pintura.
- 44 Cabina de secado.
- 55 Cámara de ingreso de aire limpio.



El sistema de cabina de laqueado de Expocolor está compuesto por cuatro módulos que se construyen de manera independiente y luego se integran entre sí para garantizar un flujo de trabajo eficiente y seguro. Cada una de estas etapas responde a funciones específicas dentro del proceso de pintado.





## Etapa 01

# Frente de Aspiración

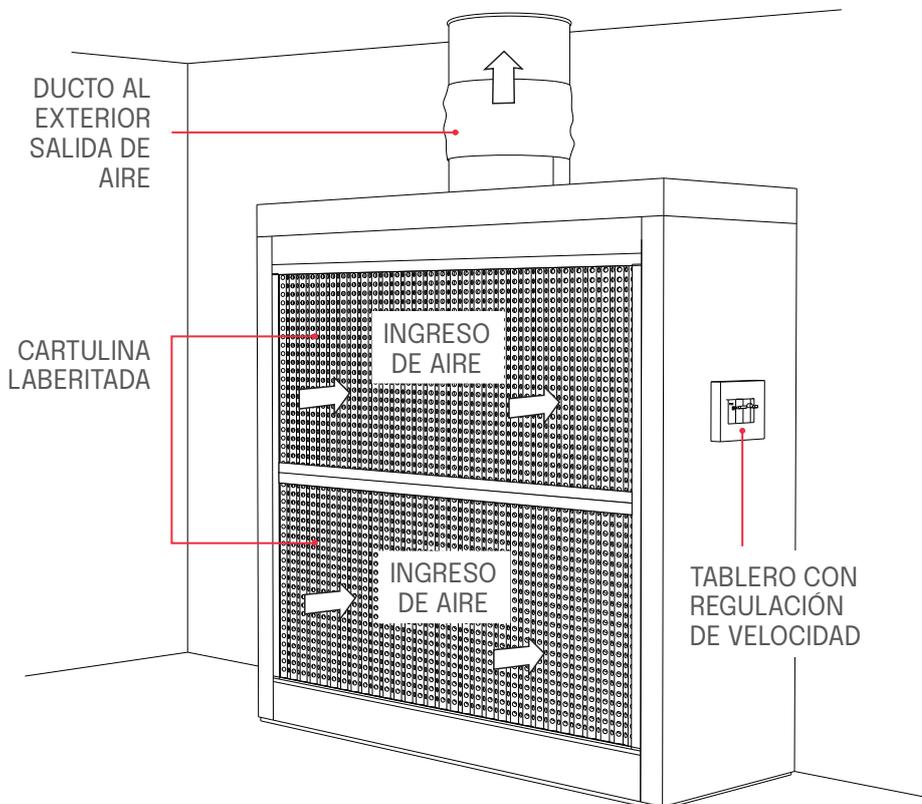
El frente de aspiración es el componente central del sistema de extracción de la cabina. Su función principal es captar y dirigir las partículas de pulverizado generadas durante la aplicación de la laca, evitando su dispersión en el ambiente de trabajo y protegiendo tanto al operario como a la superficie tratada.

Expo-color pone a disposición de sus clientes un kit exclusivo que incluye todos los componentes necesarios para el armado del Frente de Aspiración. El kit ha sido diseñado para facilitar la instalación, garantizar la compatibilidad entre piezas y optimizar el rendimiento del sistema de ventilación.

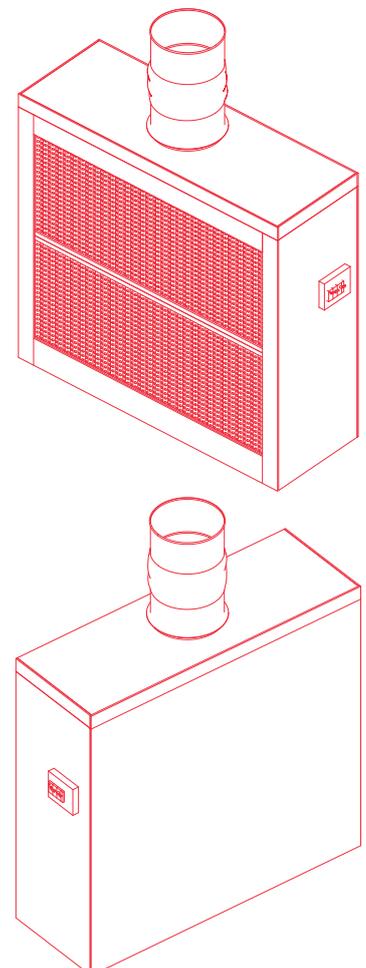
## Esquemas Generales

### FRENTE DE ASPIRACIÓN UBICADO CONTRA PARED Y SALIDA AL EXTERIOR

#### Vista Frontal



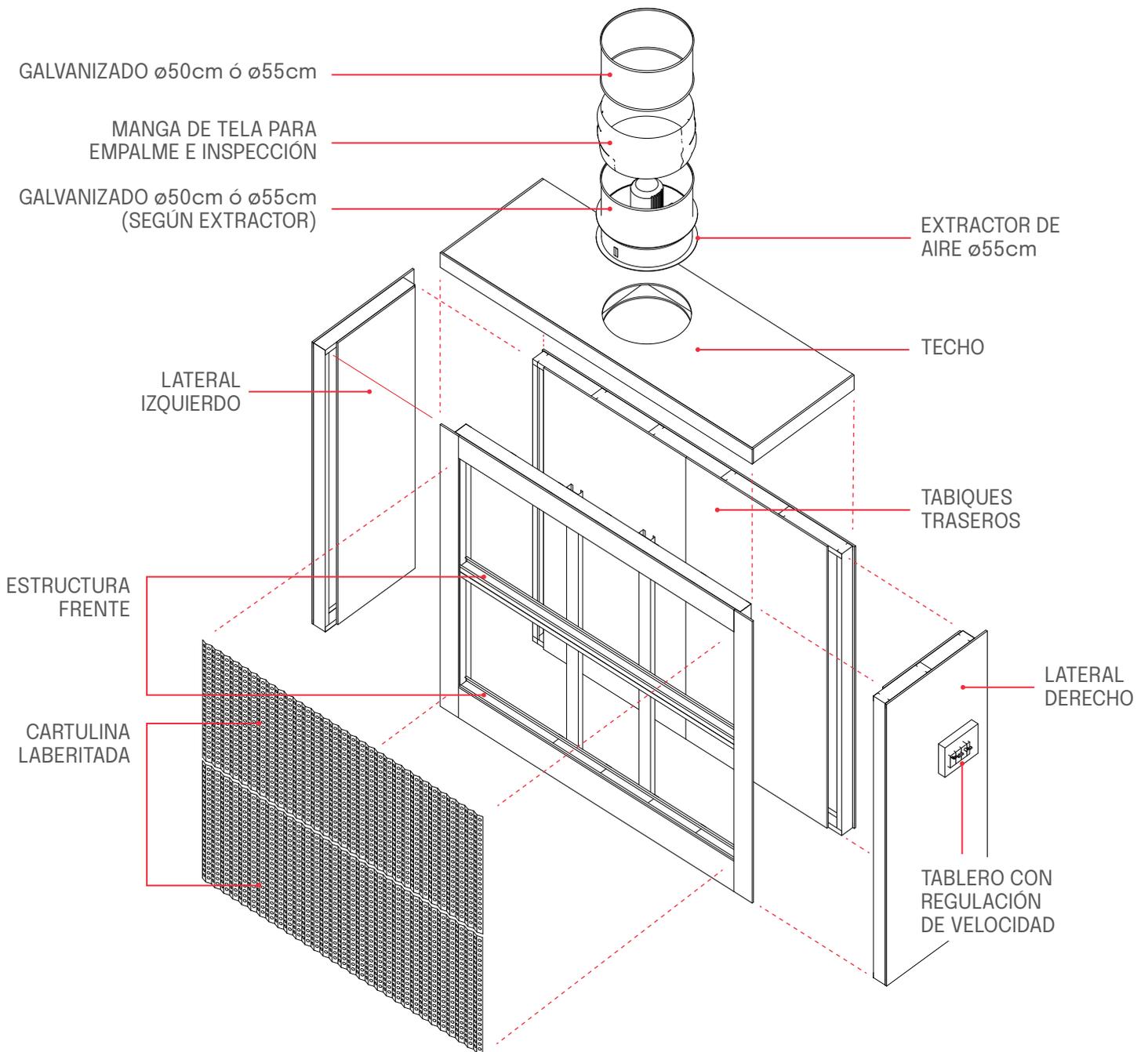
#### Vista General





## FRENTE DE ASPIRACIÓN. ESQUEMA GENERAL

### Vista Explotada

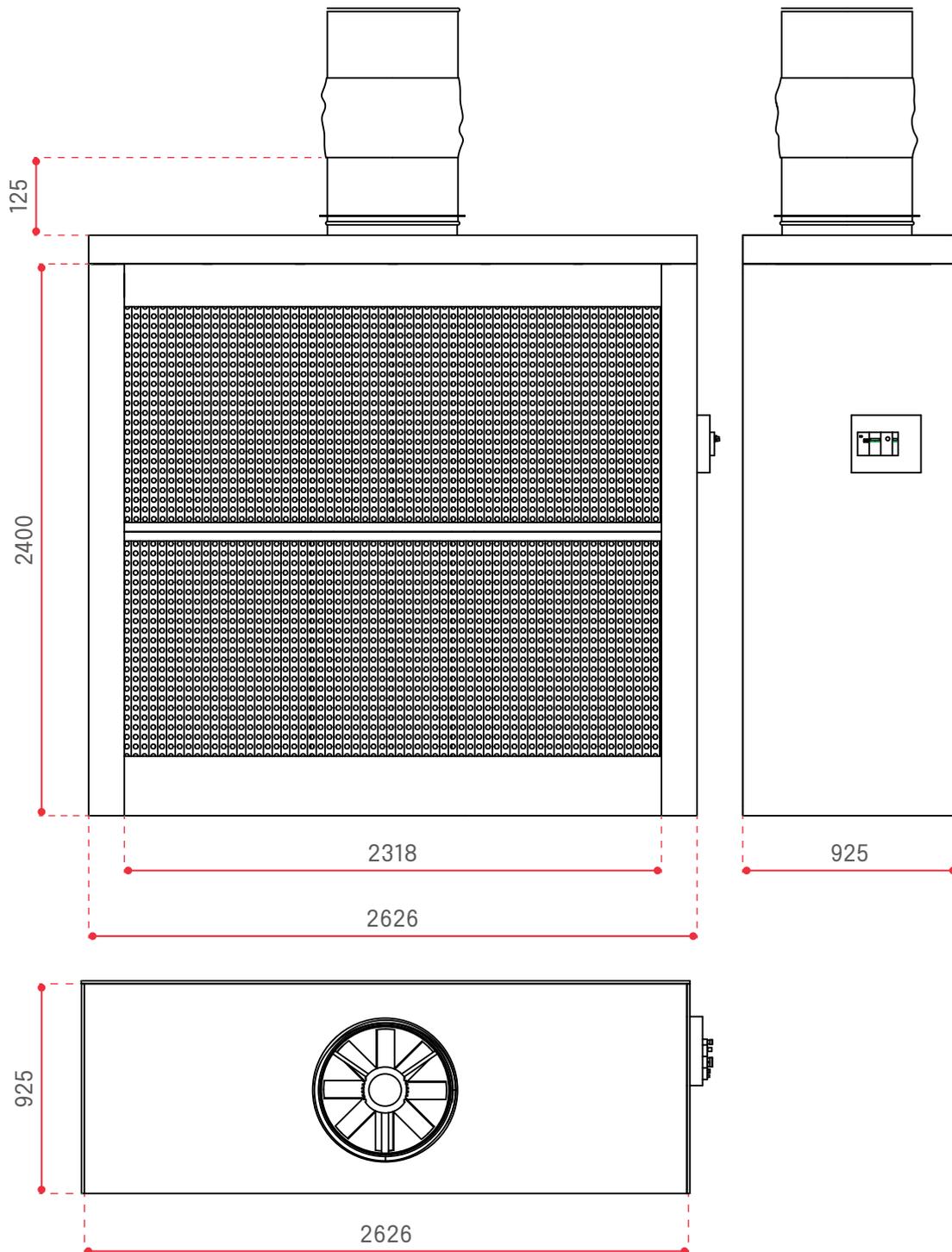




## FRENTE DE ASPIRACIÓN. ESQUEMA GENERAL

### Medidas Estándar

\*Medidas expresadas en mm.





## Listado de Materiales

La guía incluye un esquema detallado con los materiales necesarios, sus medidas, cantidades y referencias internas. Cada componente puede adquirirse en ferreterías industriales o comercios especializados en estructuras metálicas.

Los materiales están enumerados en los planos técnicos de la Etapa 1 con identificación visual para facilitar el corte, armado y montaje.

	Componente	Cantidad
<b>Ducto exterior para salida de aire</b>	GALVANIZADO ø50cm ó ø55cm.	Largo acorde a salida exterior
	MANGA DE TELA PARA EMPALME E INSPECCIÓN.	Largo acorde a la instalación
	ALVANIZADO ø50cm ó ø55cm (SEGÚN EXTRACTOR).	1
	EXTRACTOR DE AIRE AXIAL ø55cm - 1450rpm - 220V 1,5HP - Motor Blindado.	1
<b>Estructura Principal</b>	① TECHO - Ver plano	1
	② LATERAL IZQUIERDO - Ver plano	1
	③ LATERAL DERECHO - Ver plano	1
	④ TABIQUE TRASERO - Ver plano	1
	⑤ ESTRUCTURA DE FRENTE - Ver plano	1
	CARTULINA LABERITADA	2
<b>Tablero con regulación de velocidad</b>	TABLERO ELÉCTRICO	1
	DISYUNTOR 6A	1
	LLAVE TÉRMINA BIPOLAR P/MOTOR 10A	1
	VARIADOR DE VELOCIDAD (TIPO R1BC "SITEL") 220V MONOFÁSICA	1
	LLAVE UNIPOLAR PARA ILUMINACIÓN	1
<b>Otros Materiales</b>	CABLE	Según necesidad
	CABLECANAL	Según necesidad
	PLACAS DE YESO 12MM	Aproximadamente 10
	ENDUIDO Y TERMINACIÓN DE DURLOCK	Según necesidad

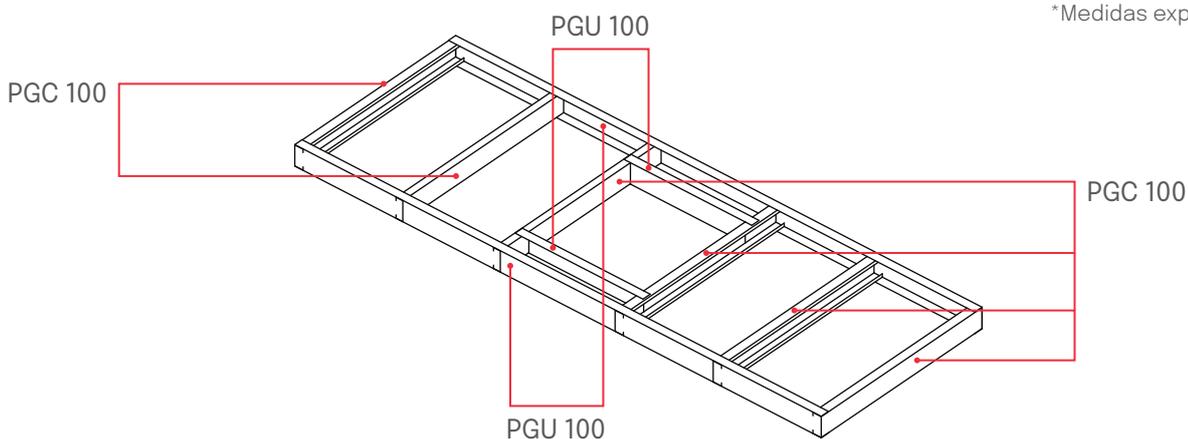
**El kit de Frente de Aspiración de Expo-color incluye todos los componentes estructurales y funcionales necesarios. Esta solución modular está pensada para reducir tiempos de montaje, asegurar el rendimiento del sistema y estandarizar los procesos de ventilación en instalaciones nuevas o en procesos de adecuación de espacios existentes.**



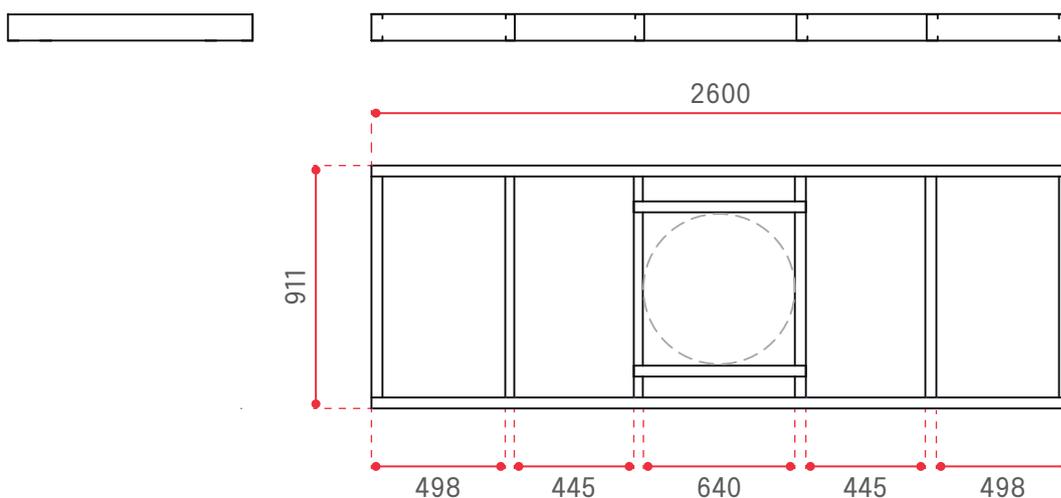
## Estructura Principal

### 1 TECHO

#### Perfiles



\*Medidas expresadas en mm.



#### Listado de Perfiles

Componente		Cantidad	Largo
	PERFIL STEEL FRAMING - PGU 100mm - 0,9mm	2	2600 mm
	PERFIL STEEL FRAMING - PGU 100mm - 0,9mm	2	640 mm
	PERFIL STEEL FRAMING - PGC 100mm - 0,9mm	6	910 mm

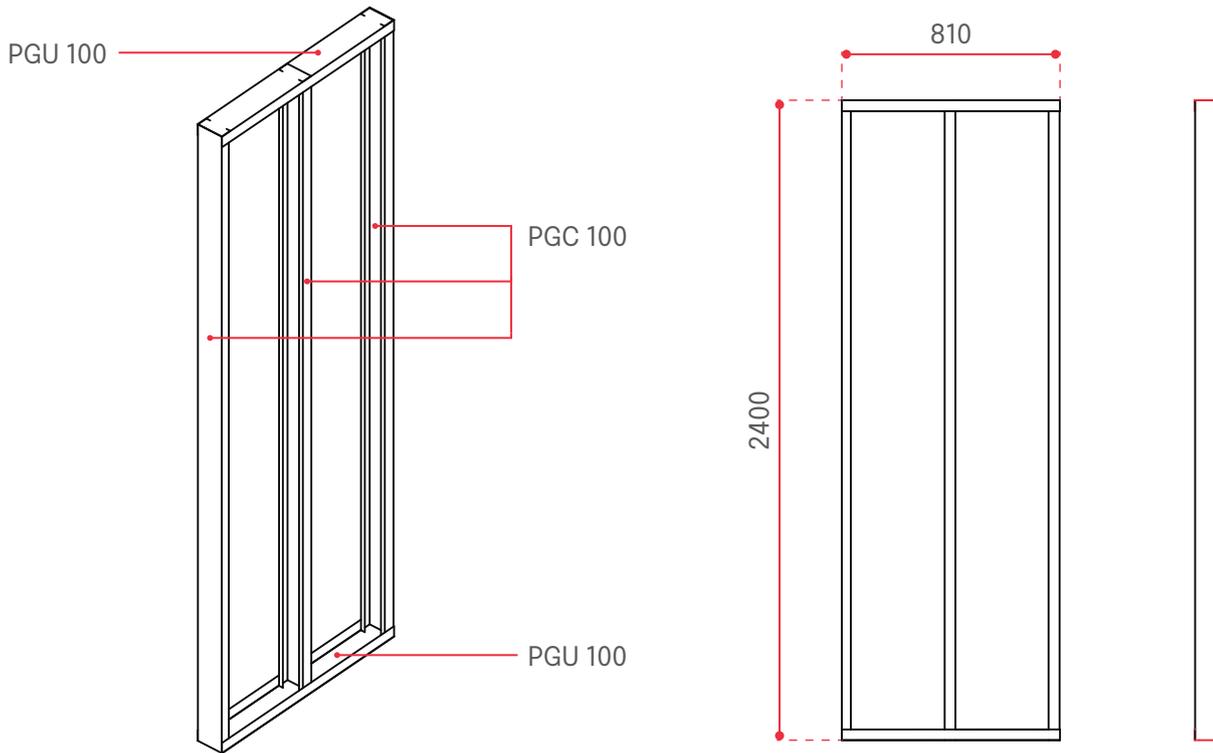
La estructura propuesta y las medidas de los perfiles son SUGERIDAS por Expocolor, cualquier variación necesaria para su conformación o que crea conveniente quien arme la estructura queda a disposición de los interesados.



## 2 LATERAL IZQUIERDO

### Perfiles

\*Medidas expresadas en mm.



### Listado de Perfiles

Componente		Cantidad	Largo
	PERFIL STEEL FRAMING - PGU 100mm - 0,9mm	2	810 mm
	PERFIL STEEL FRAMING - PGC 100mm - 0,9mm	3	2400 mm

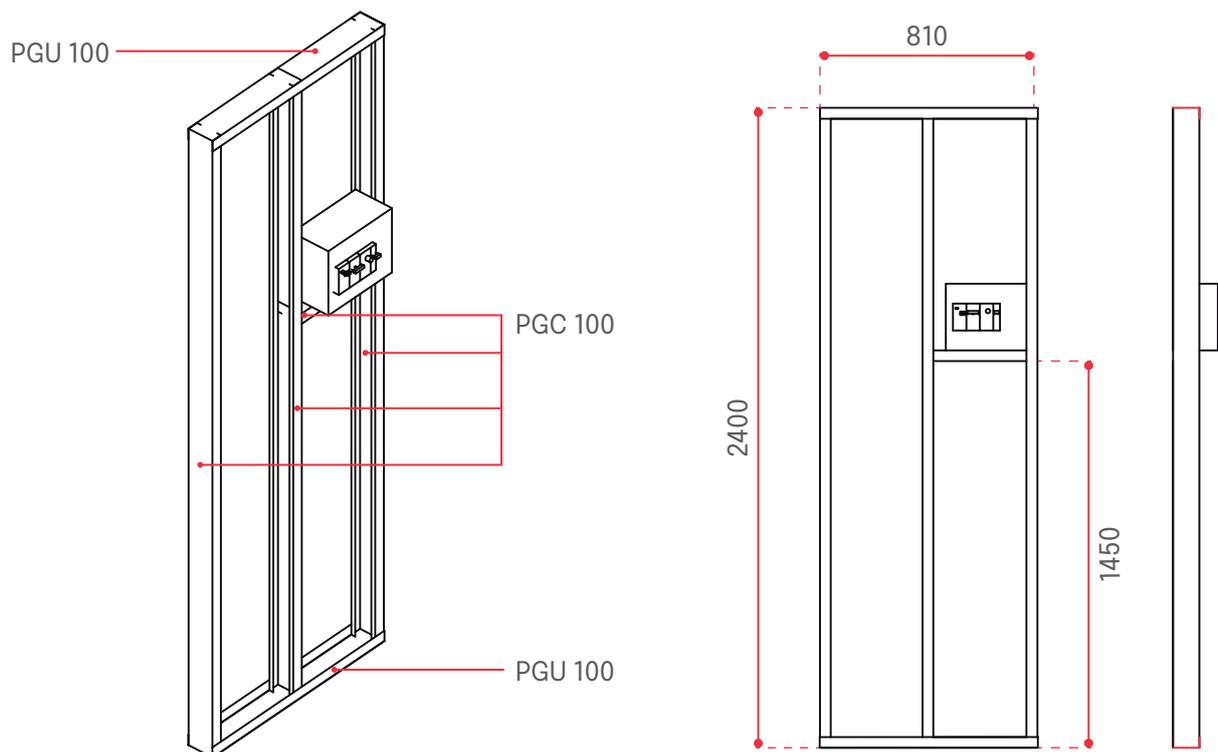
La estructura propuesta y las medidas de los perfiles son SUGERIDAS por Expocolor, cualquier variación necesaria para su conformación o que crea conveniente quien arme la estructura queda a disposición de los interesados.



### 3 LATERAL DERECHO

#### Perfiles

\*Medidas expresadas en mm.



#### Listado de Perfiles

Componente		Cantidad	Largo
	PERFIL STEEL FRAMING - PGU 100mm - 0,9mm	2	810 mm
	PERFIL STEEL FRAMING - PGC 100mm - 0,9mm	3	2400 mm
	PERFIL STEEL FRAMING - PGC 100mm - 0,9mm	1	428 mm

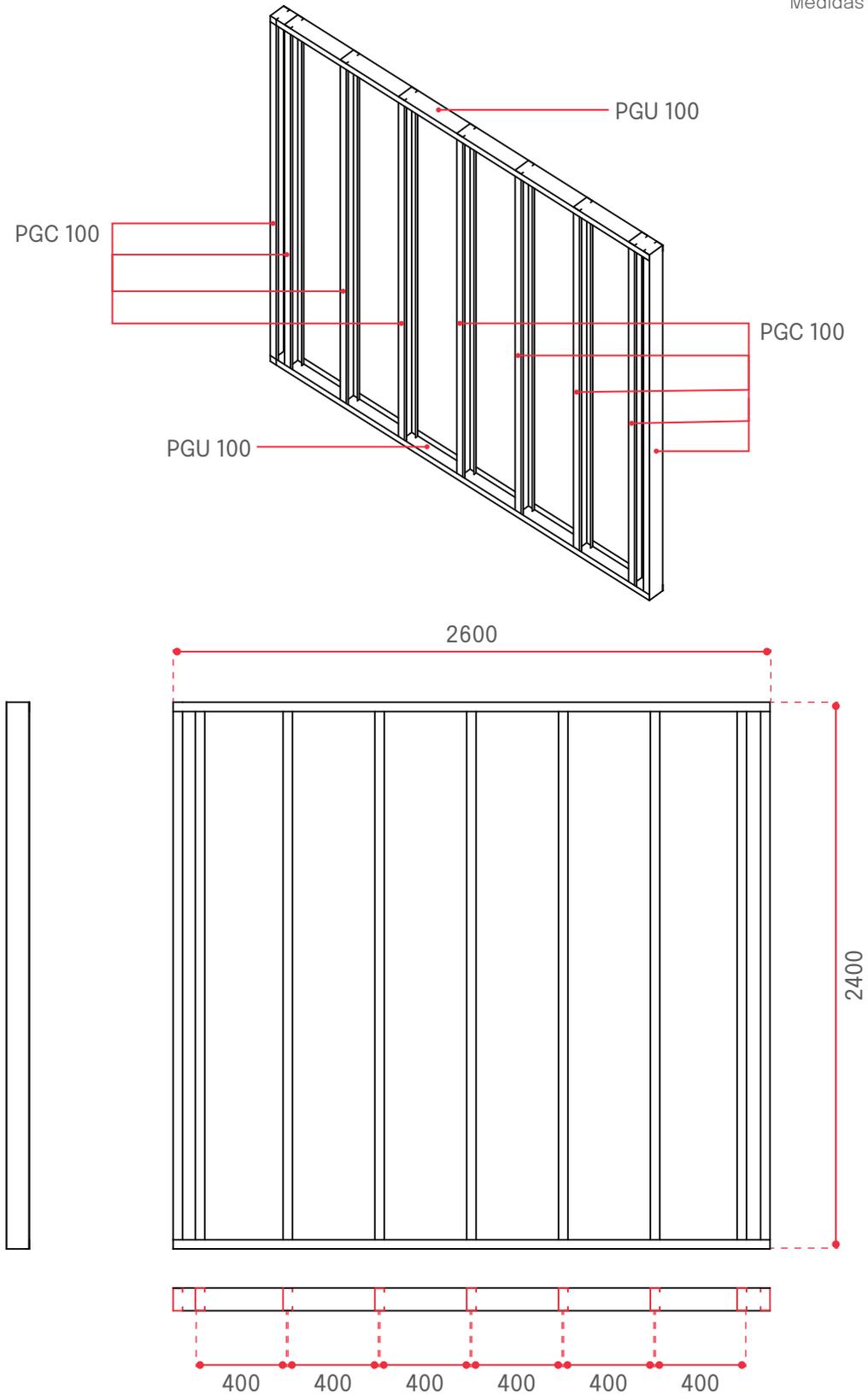
La estructura propuesta y las medidas de los perfiles son SUGERIDAS por Expocolor, cualquier variación necesaria para su conformación o que crea conveniente quien arme la estructura queda a disposición de los interesados.



4 TABIQUE TRASERO

Perfiles

\*Medidas expresadas en mm.





#### 4 TABIQUE TRASERO

### Listado de Perfiles

		<b>Cantidad</b>	<b>Largo</b>
<b>Componente</b>	PERFIL STEEL FRAMING - PGU 100mm - 0,9mm	2	2600 mm
	PERFIL STEEL FRAMING - PGC 100mm - 0,9mm	9	2400 mm

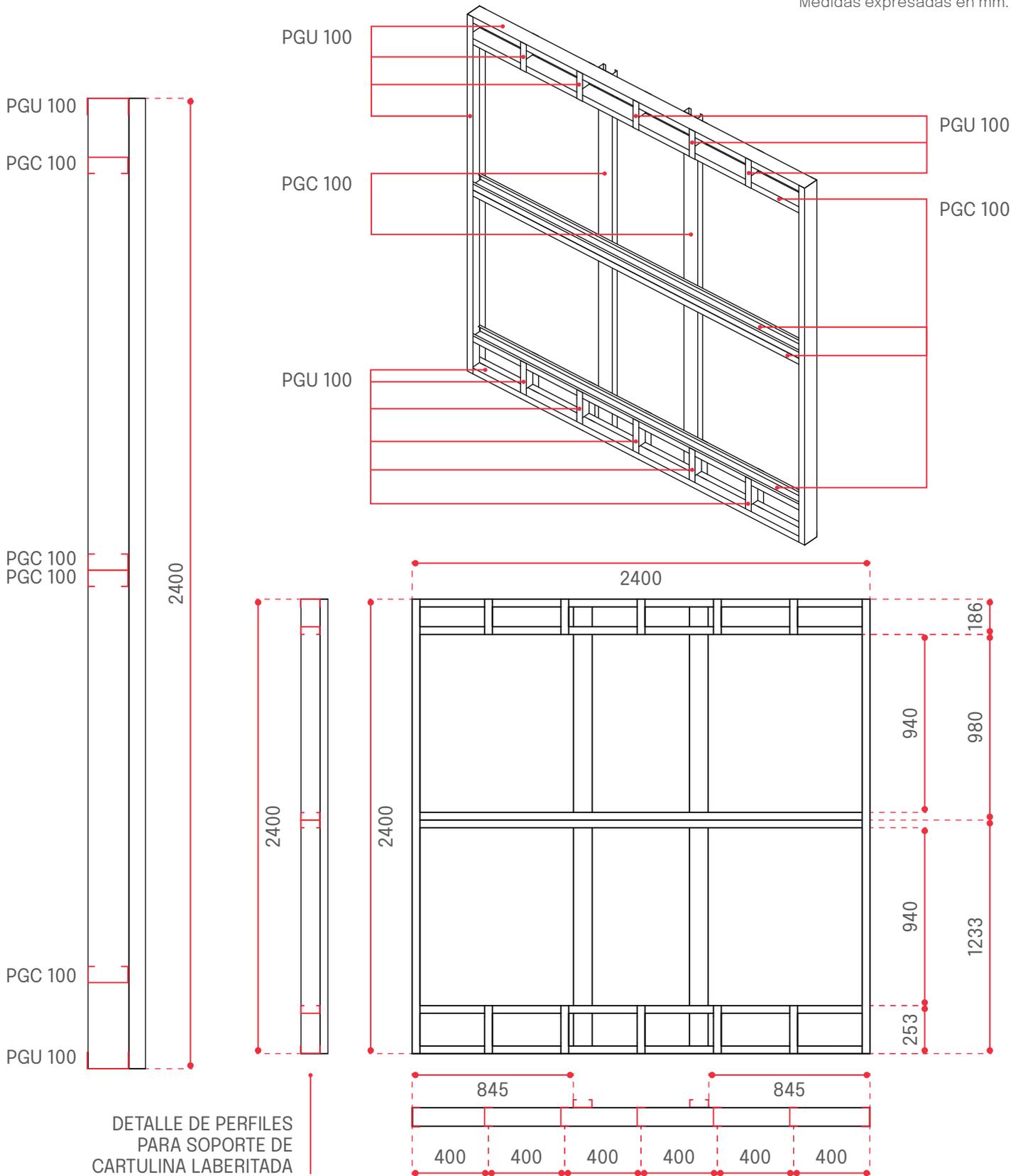
La estructura propuesta y las medidas de los perfiles son SUGERIDAS por Expocolor, cualquier variación necesaria para su conformación o que crea conveniente quien arme la estructura queda a disposición de los interesados.



5 ESTRUCTURA DE FRENTE

Perfiles

\*Medidas expresadas en mm.





## 5 ESTRUCTURA DE FRENTE

### Listado de Perfiles

		<b>Cantidad</b>	<b>Largo</b>
<b>Componente</b>	PERFIL STEEL FRAMING - PGU 100mm - 0,9mm	4	2400 mm
	PERFIL STEEL FRAMING - PGC 100mm - 0,9mm	6	2400 mm
	PERFIL STEEL FRAMING - PGU 100mm - 0,9mm	5	186 mm
	PERFIL STEEL FRAMING - PGC 100mm - 0,9mm	5	253 mm

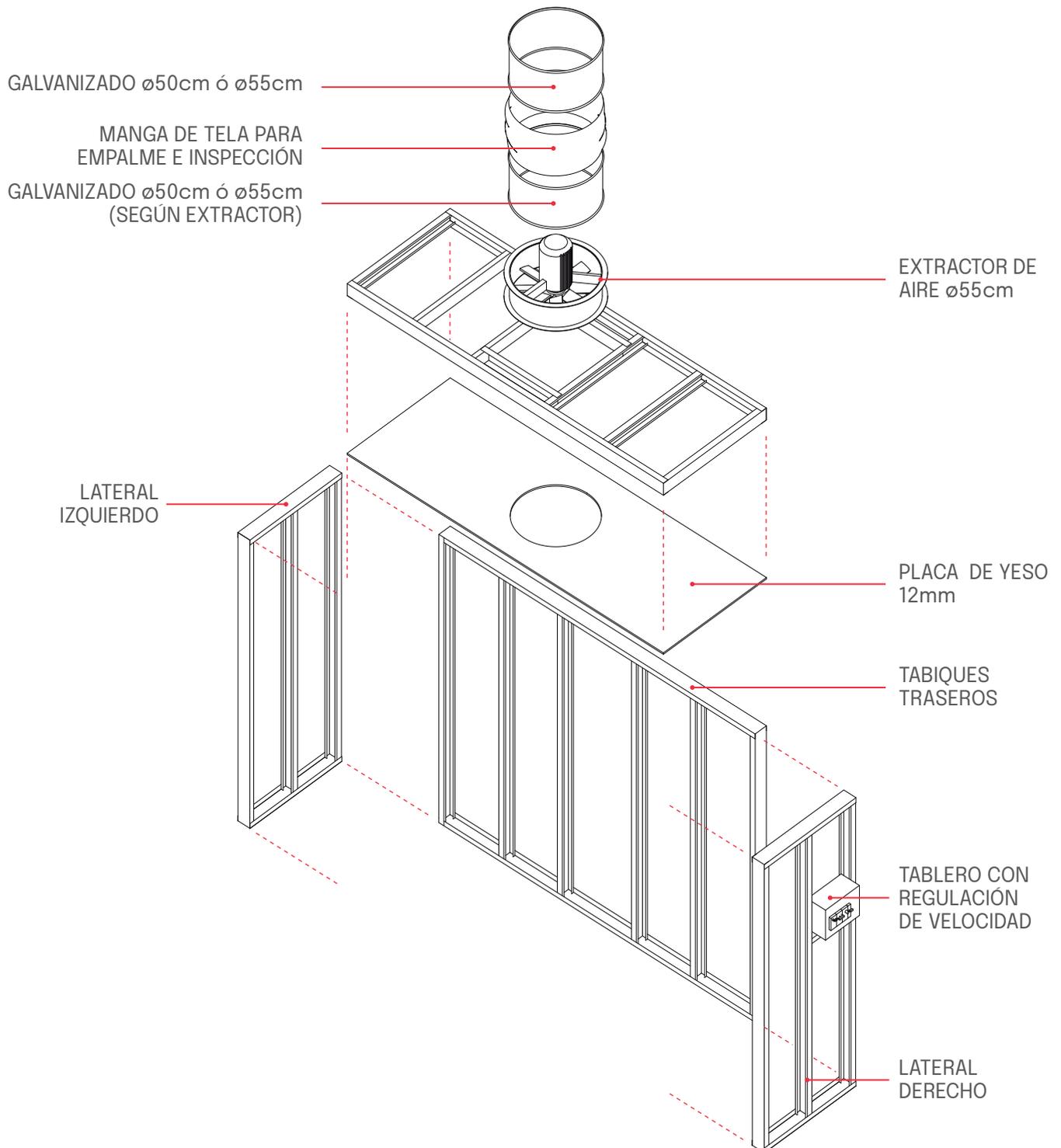
La estructura propuesta y las medidas de los perfiles son SUGERIDAS por Expocolor, cualquier variación necesaria para su conformación o que crea conveniente quien arme la estructura queda a disposición de los interesados.



## Pasos de Construcción

### PASO 01

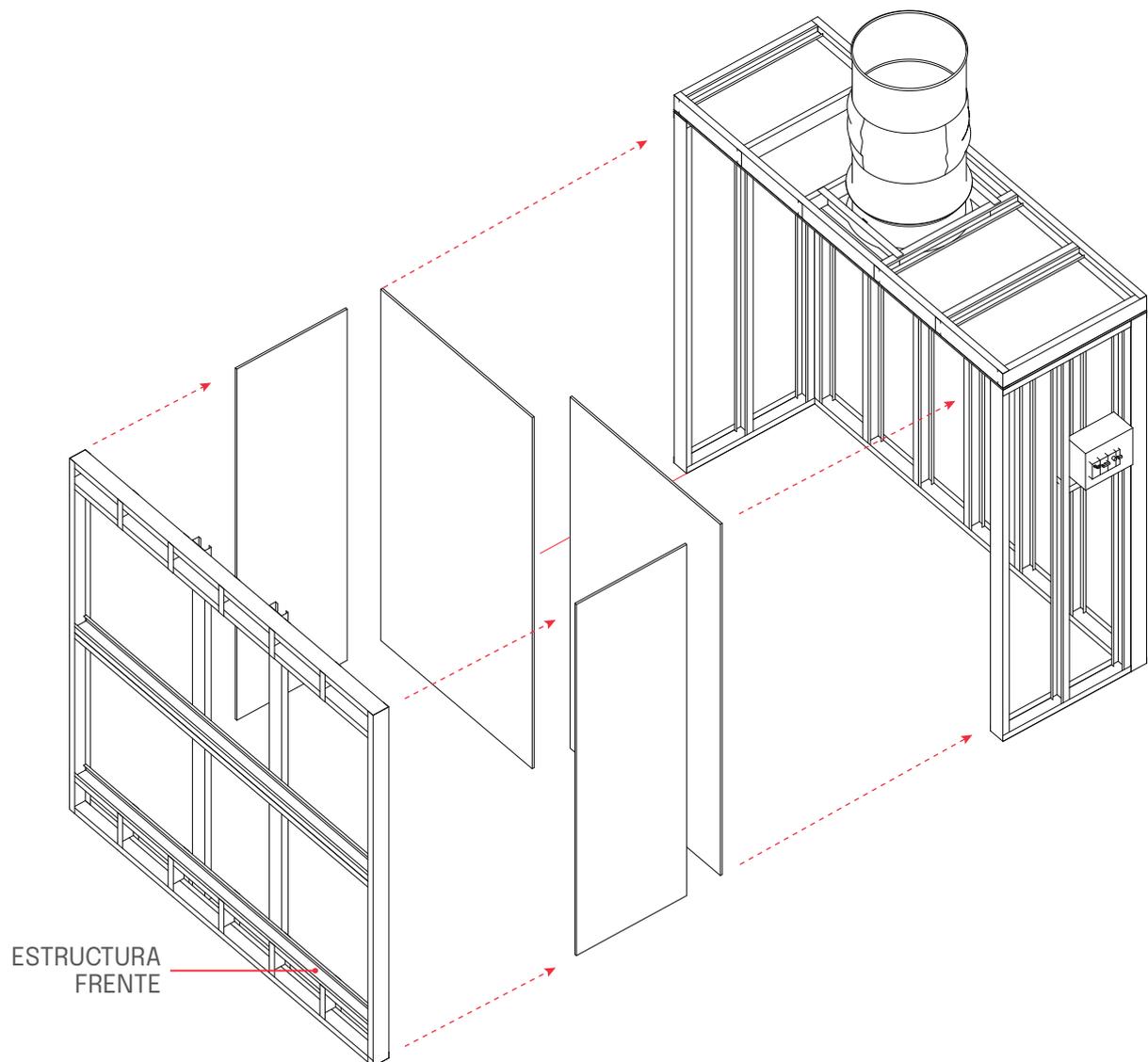
#### Armado estructura y colocación de extracción





PASO 02

**Revestimiento y sellado interno con placas de yeso 12mm.  
Instalación estructura frente**

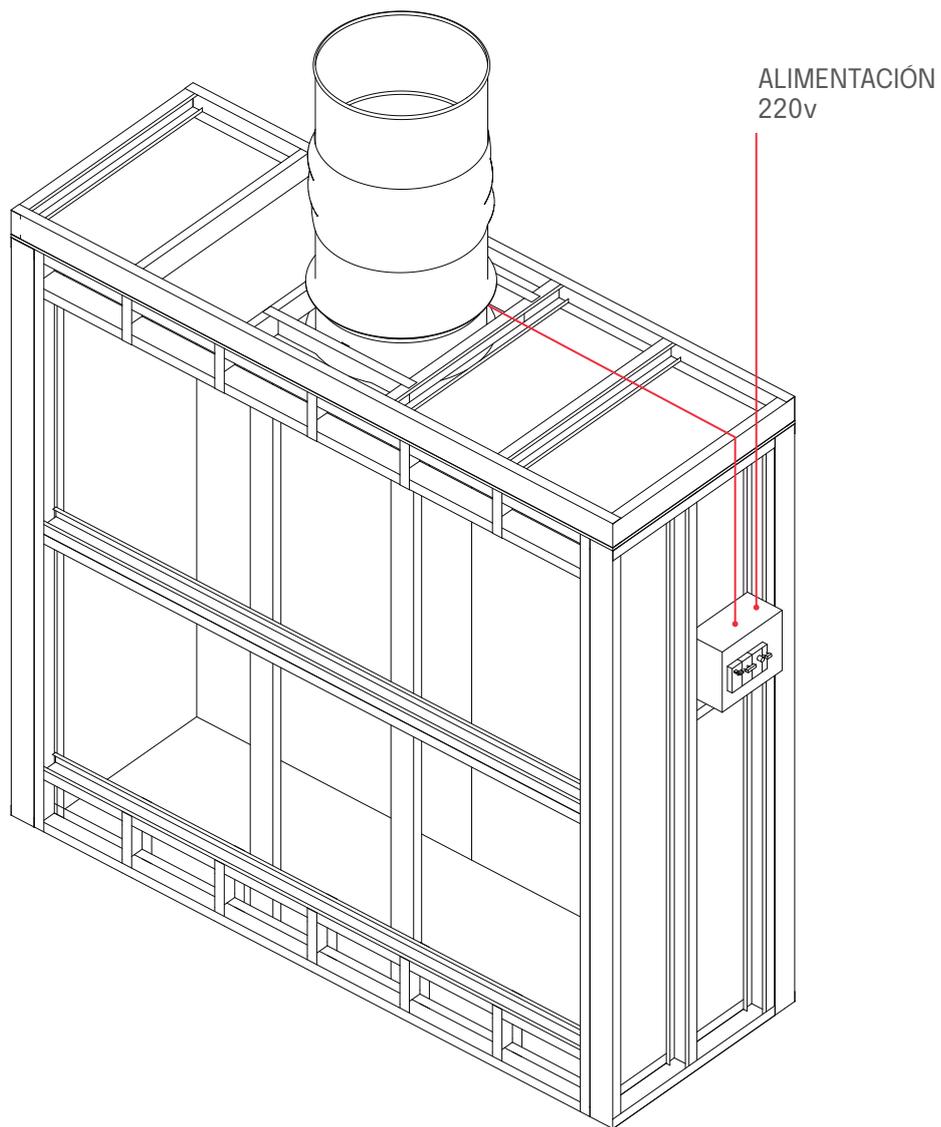




PASO 03

**Cableado de alimentación**

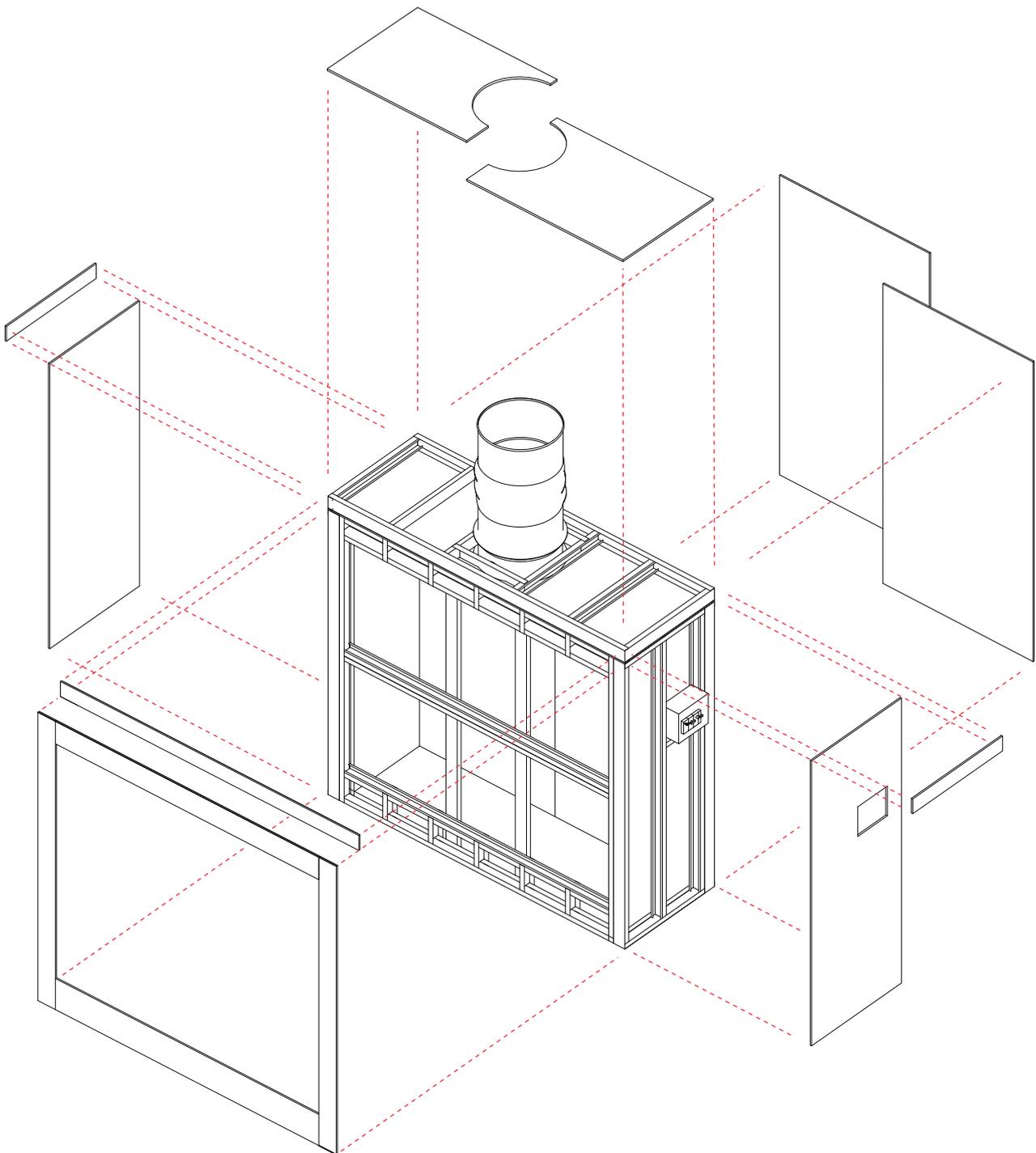
---





PASO 04

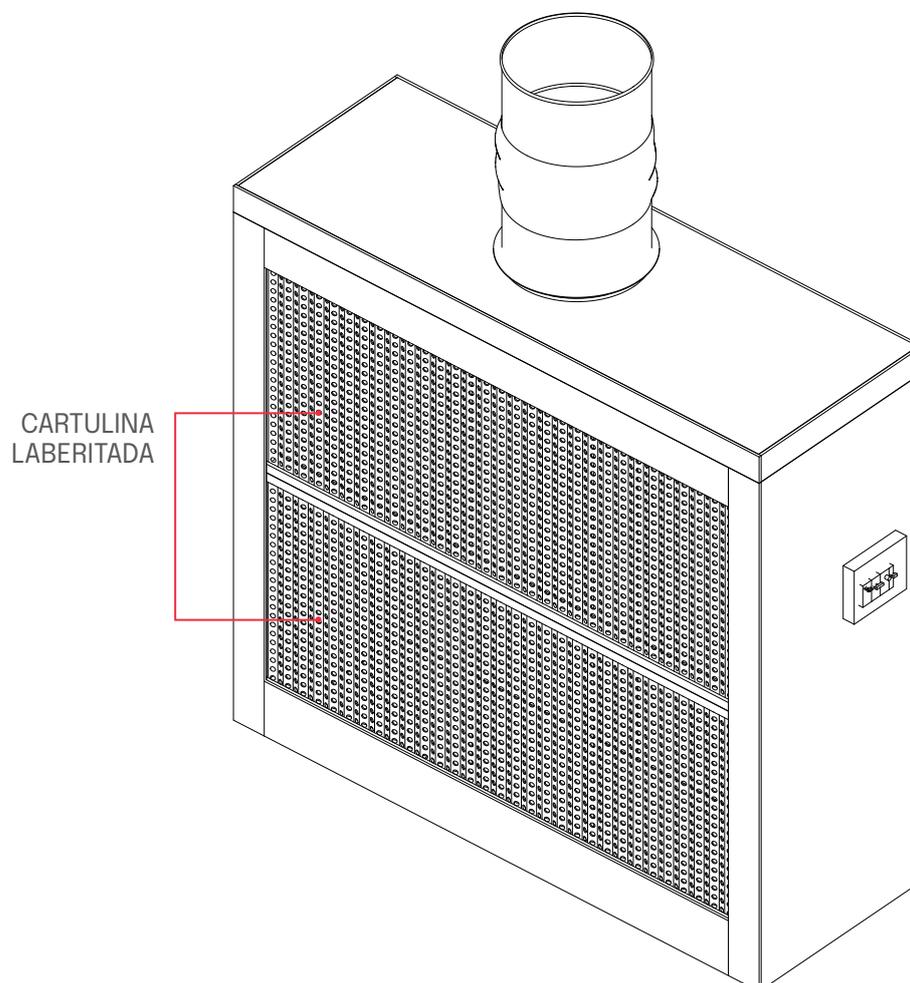
**Revestimiento y terminación exterior  
con placa de yeso 12 mm**





PASO 05

**Colocado de cartulina laberintada**



El Kit de Frente de Aspiración de Expocolor está disponible para su adquisición a través de nuestros canales oficiales de comunicación. Incluye todos los componentes estructurales y funcionales necesarios para su instalación y puesta en funcionamiento.

## Recomendaciones de armado

Realizar el ensamblado sobre una superficie plana y nivelada.

Soldar o unir con bulonería según las herramientas disponibles.

Las medidas son orientativas, sin embargo recomendamos respetar las proporciones de los planos técnicos provistos en la guía.

Verificar la alineación del marco antes de colocar los paneles frontales y laterales.

Dejar accesible el sistema de prefiltrado para facilitar su mantenimiento.



## Etapa 02

# Cabina de Pintura

La cabina de pintura es el espacio cerrado donde se realiza la aplicación de lacas y recubrimientos. Su función principal es aislar el proceso de pintado del entorno exterior, controlando el ingreso de partículas y mejorando las condiciones de ventilación, iluminación y seguridad, conformando el kit básico del sistema modular.

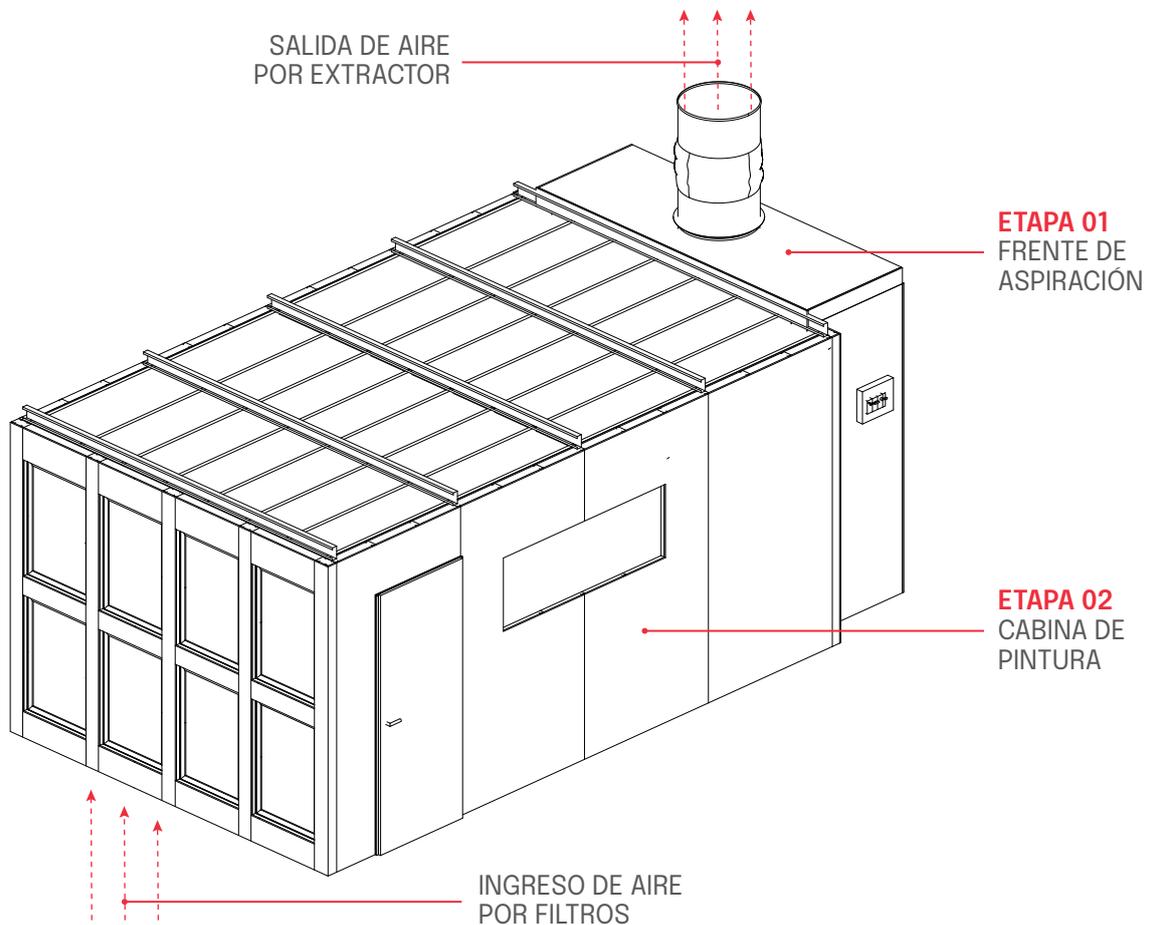
Esta etapa se construye en continuidad con el Frente de Aspiración, conformando el kit básico del sistema modular.

El diseño está pensado para adaptarse a distintos espacios de trabajo y puede personalizarse según las dimensiones y exigencias de cada cliente.

## Esquemas Generales

### CABINA DE PINTURA CON FRENTE DE ASPIRACIÓN

#### Vista Frontal

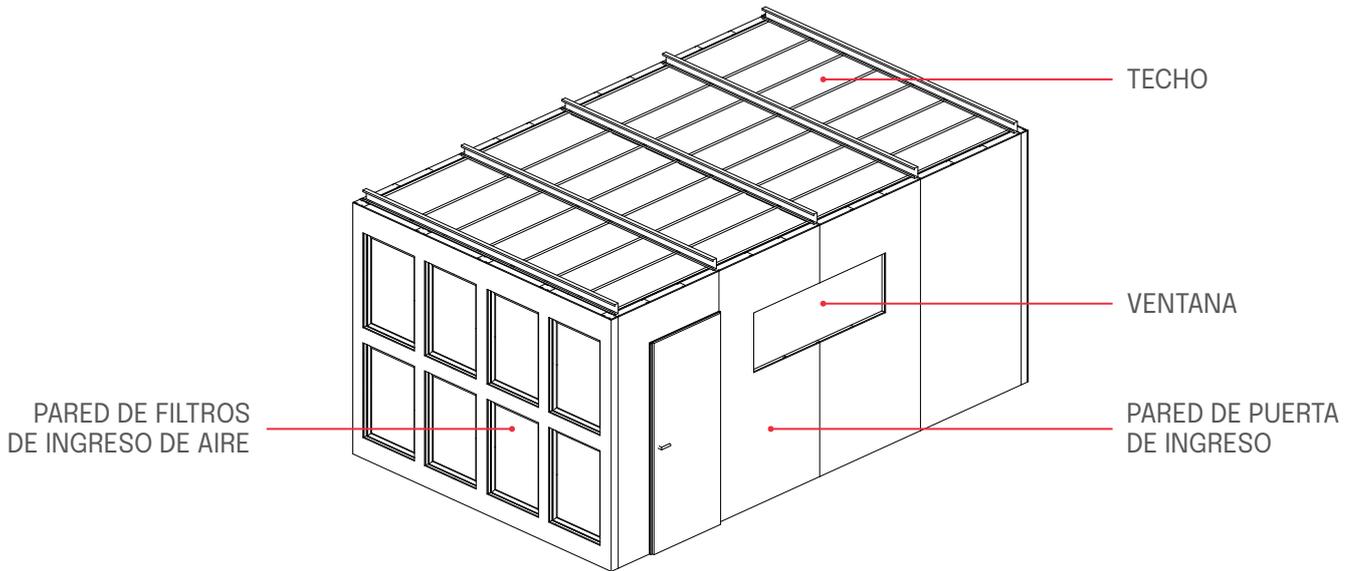




## CABINA DE PINTURA CON CON PLACAS DE YESO Y PERFILERIA

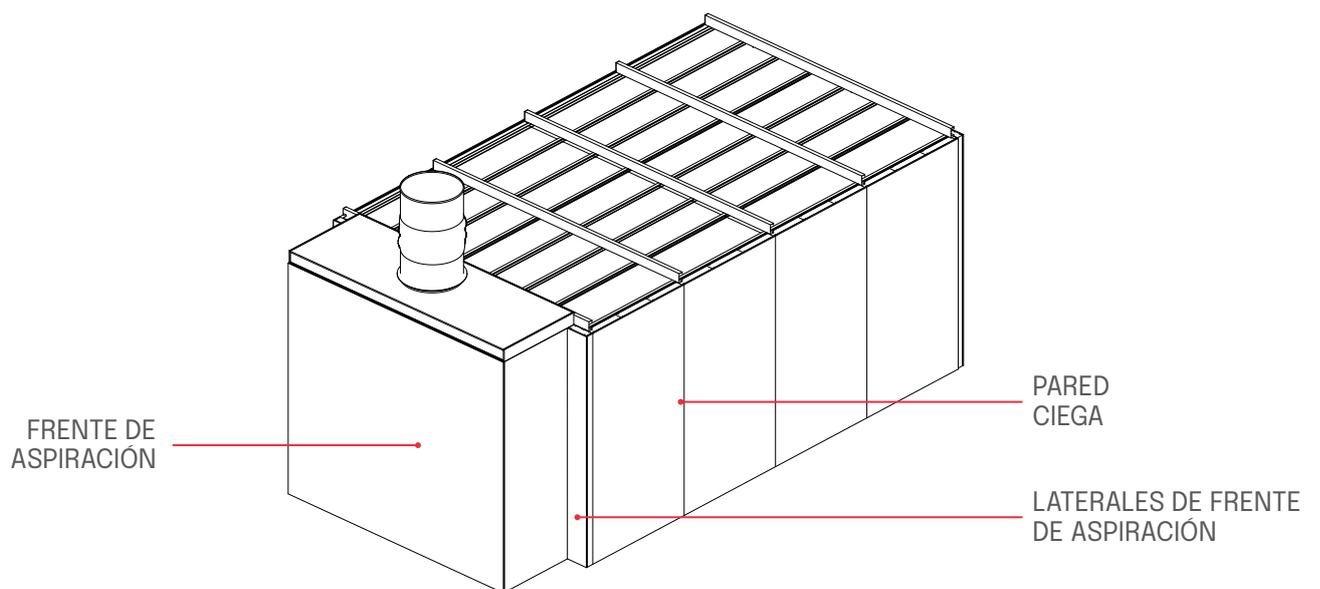
### Vista desde ingreso sin frente de aspiración

---



### Vista trasera con frente de aspiración

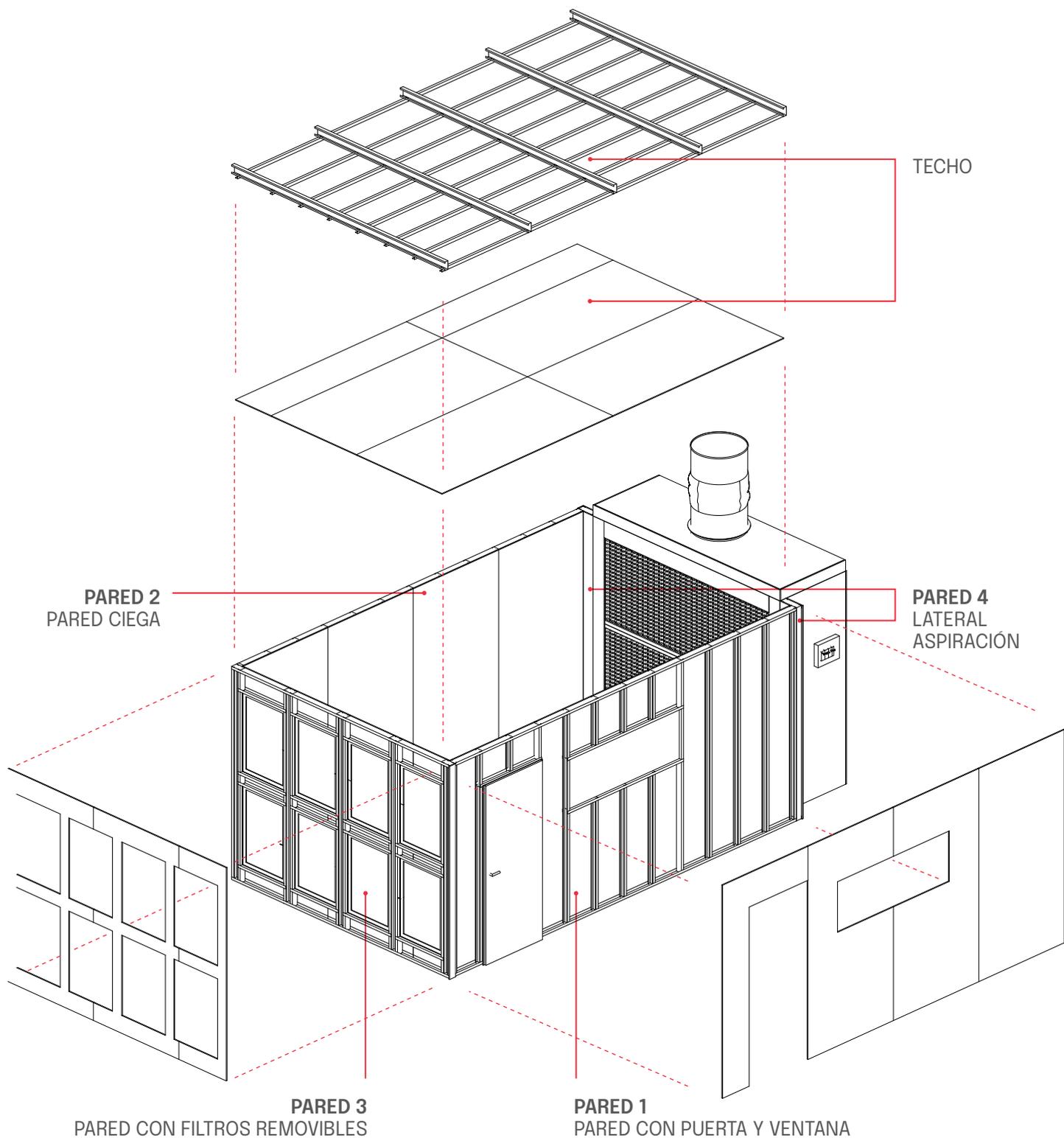
---





## CABINA DE PINTURA. ESQUEMA GENERAL

### Vista Explotada

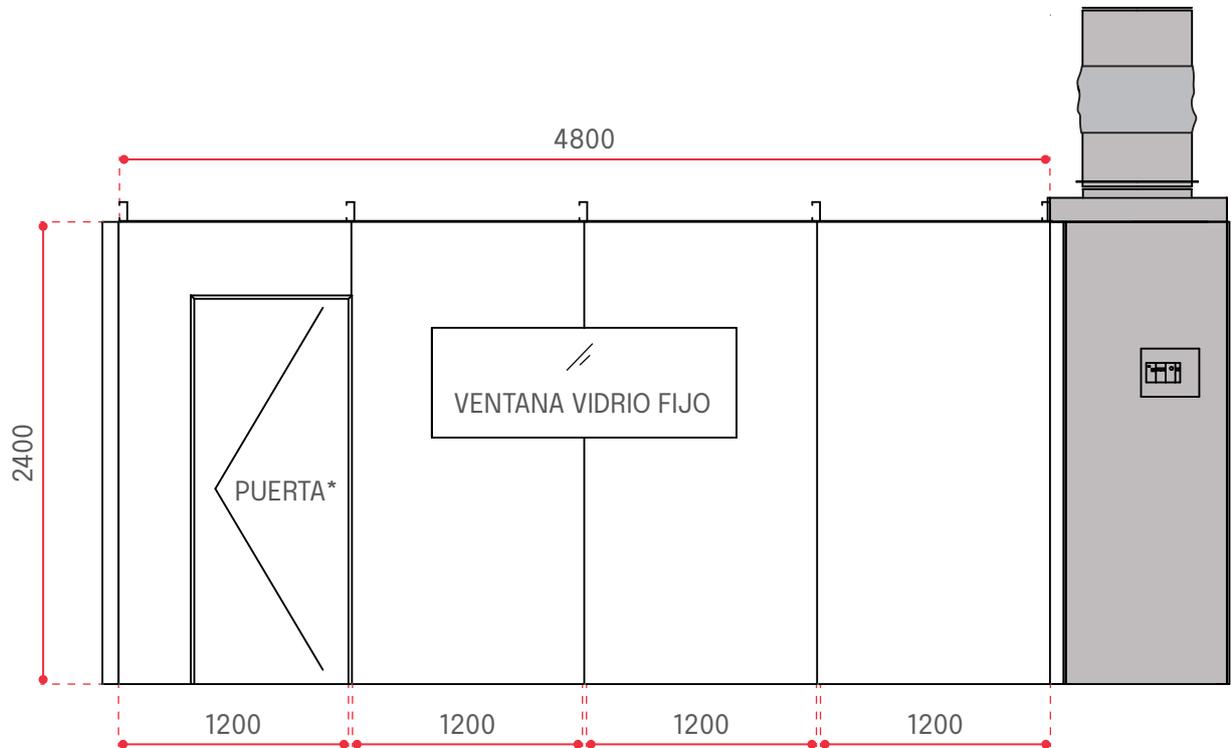




CABINA DE PINTURA. ESQUEMA GENERAL

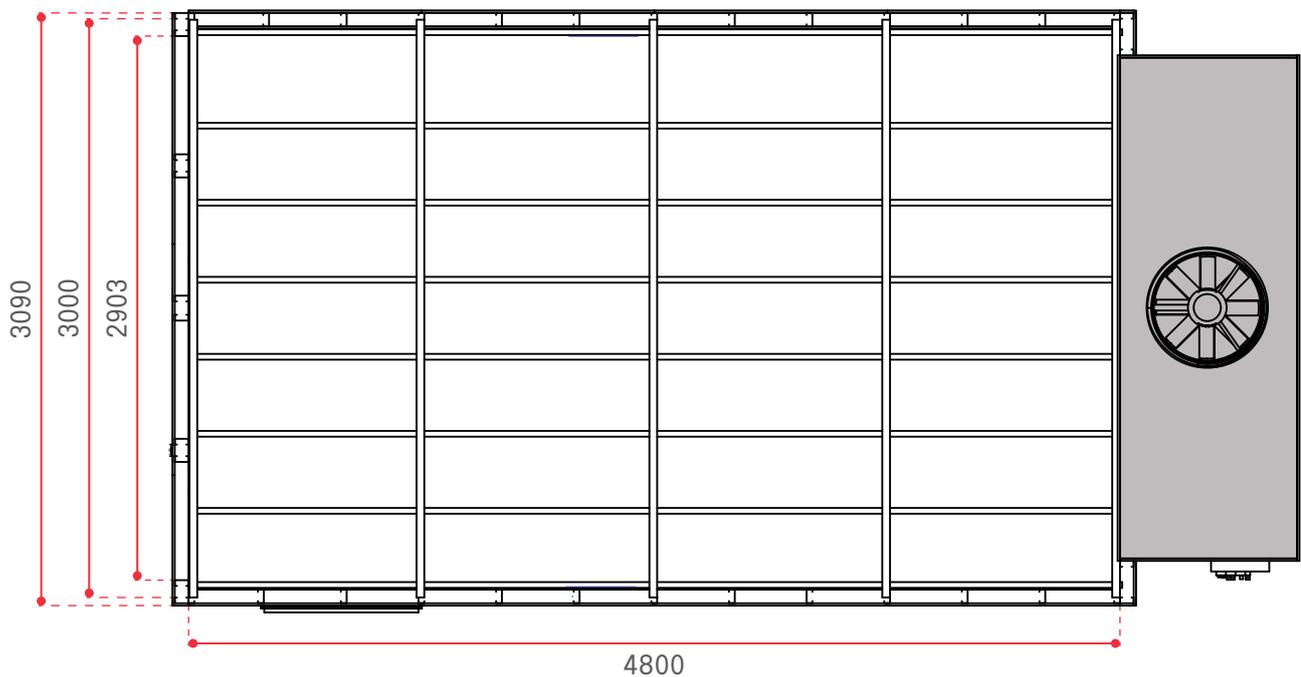
Medidas Estándar | Vista Lado Ingreso

\*Medidas expresadas en mm.



\* Puerta. La puerta proyectada (80cm de ancho), es solo a modo de referencia, el ancho de la misma debe ser ajustado en función de las dimensiones de las piezas a laquear.

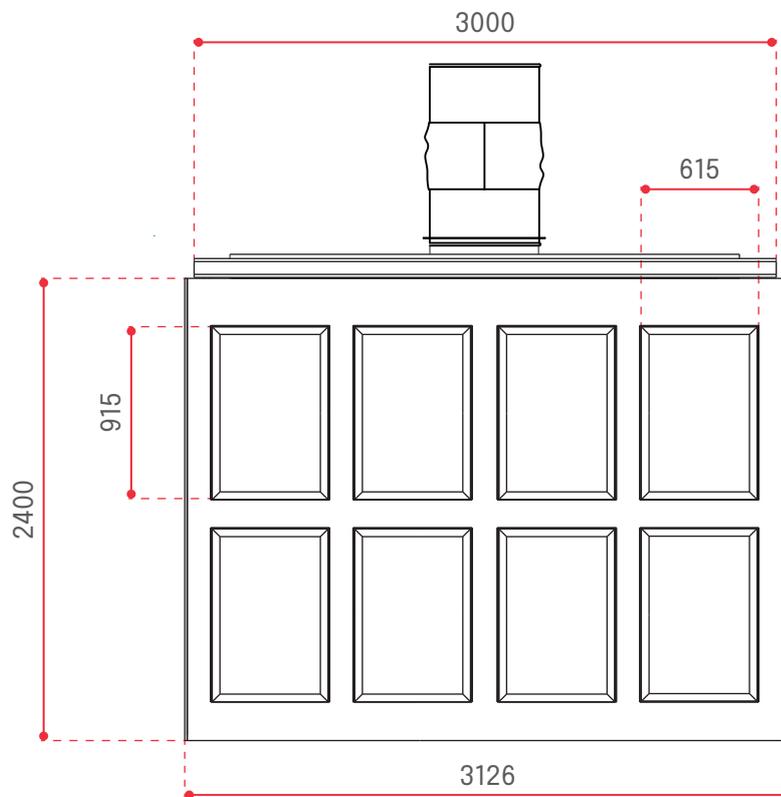
Medidas Estándar | Vista Superior





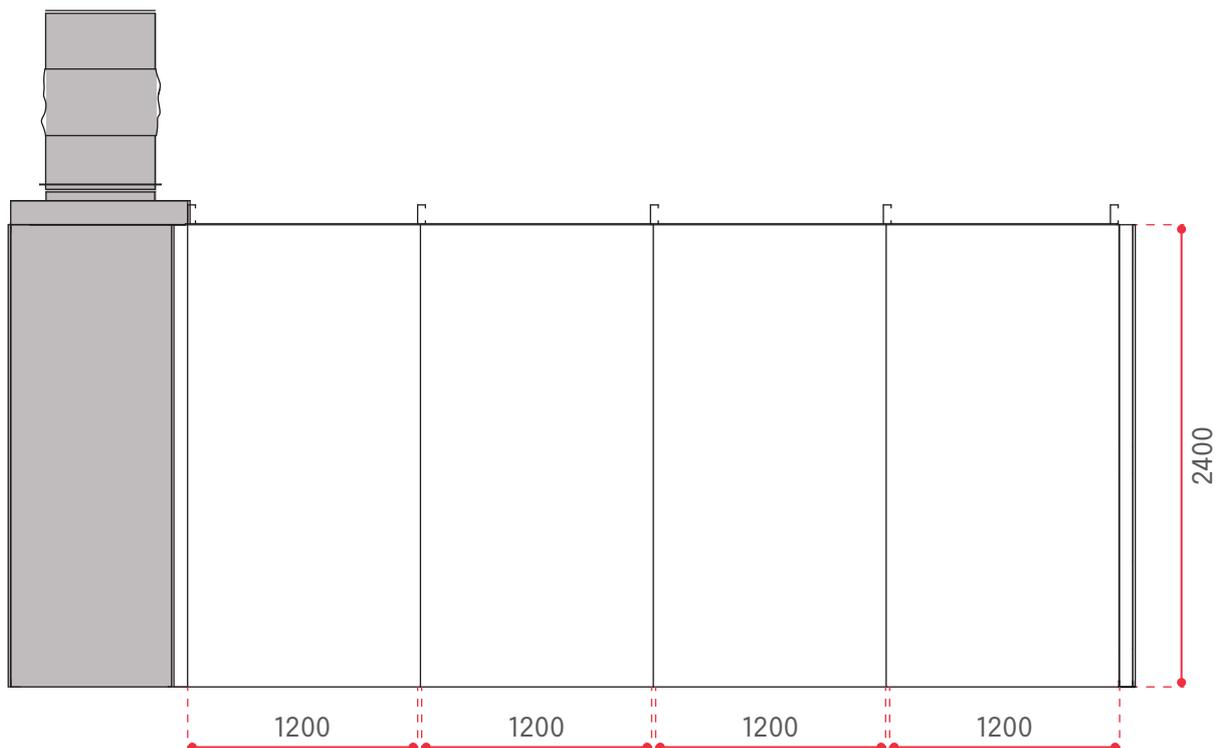
## CABINA DE PINTURA. ESQUEMA GENERAL

### Medidas Estándar | Vista Lado Filtros



\*Medidas expresadas en mm.

### Medidas Estándar | Vista Trasera Lado Cerrado





## Estructura Principal

La cabina está conformada por cinco elementos estructurales. Todas las superficies se construyen con perfilera metálica liviana (soleras y montantes) y placas de yeso de 12,5 mm tipo estándar, según detalle técnico provisto.

A continuación se exponen esquemas detallados para cada panel, donde se especifican los materiales requeridos, medidas, cantidades y elementos de fijación.

Cada componente está numerado e identificado en los planos correspondientes.

### Componentes

1	TECHO - Ver plano	Panel superior con opción de incorporar luminarias.
2	PARED 1 - Ver plano	Panel con puerta de acceso y ventana fija.
3	PARED 2 - Ver plano	Panel ciego (sin aberturas).
4	PARED 3 - Ver plano	Panel con sistema de filtros reemplazables.
5	PARED 4 - Ver plano	Panel de cierre lateral junto al Frente de Aspiración.

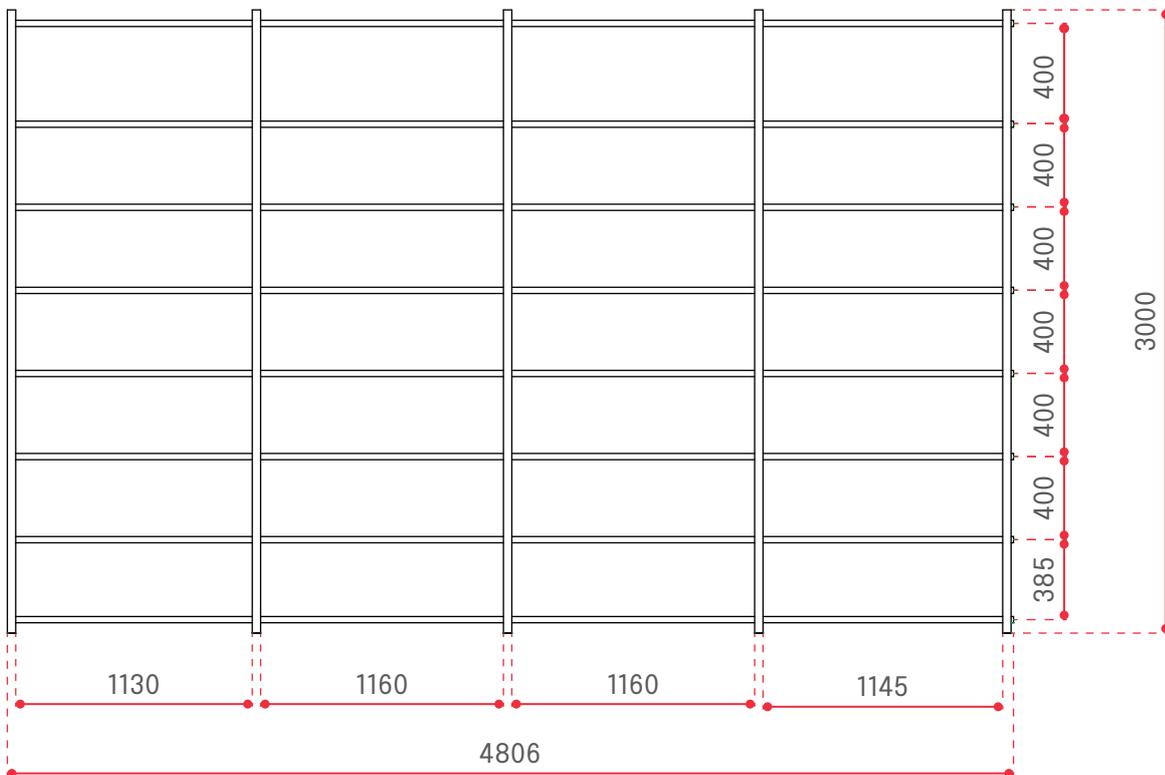
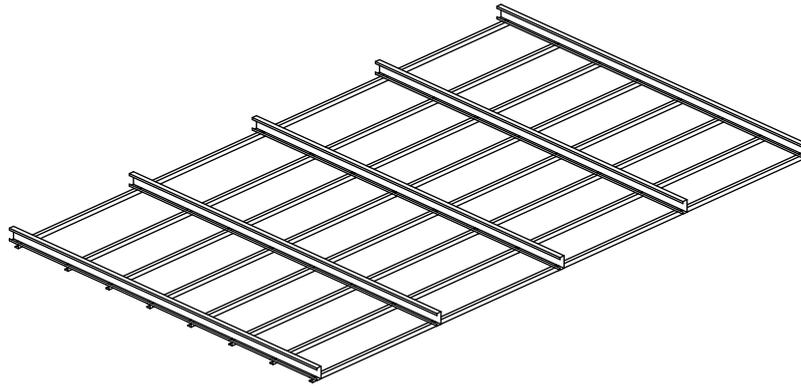


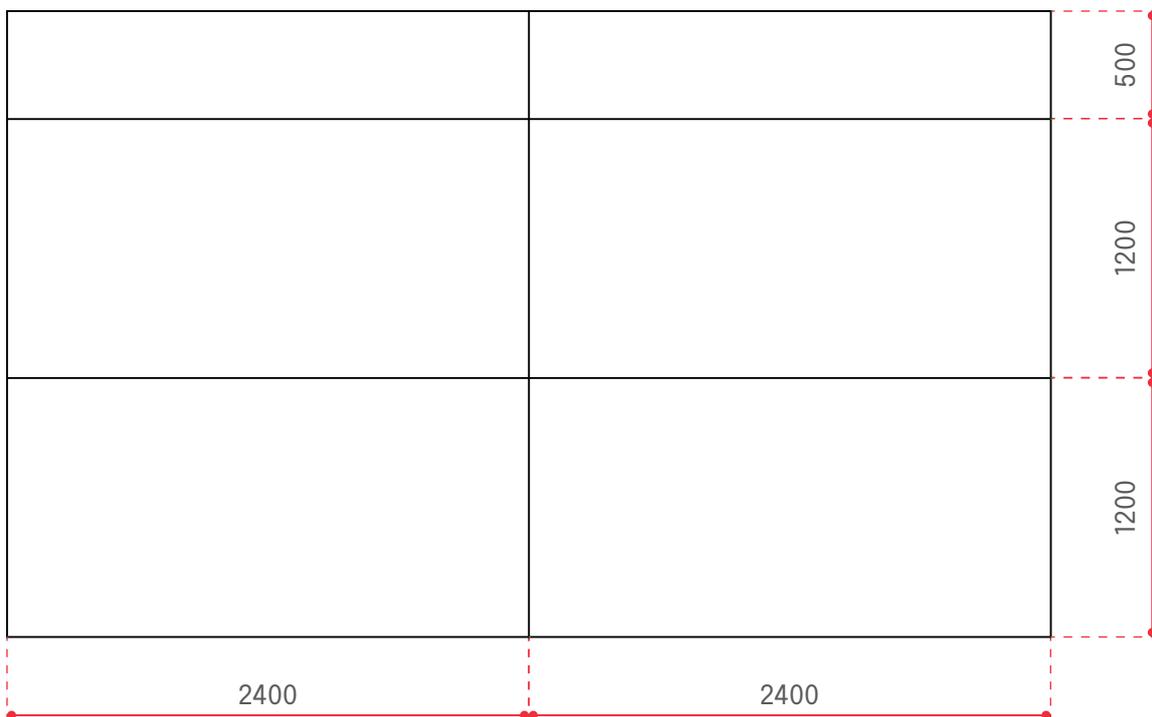
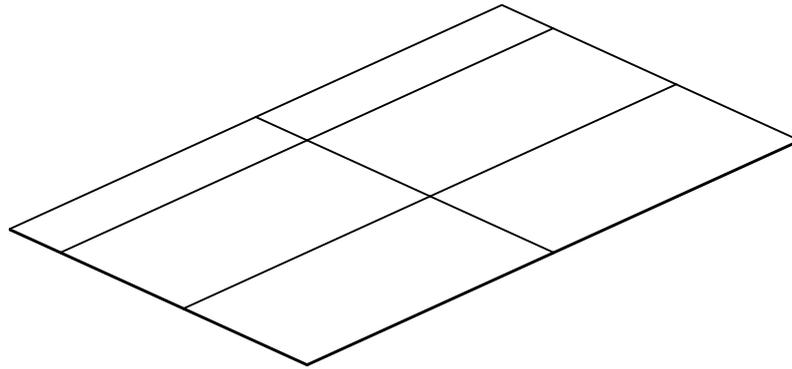
## Estructura Principal

### 1 TECHO

### Perfiles

\*Medidas expresadas en mm.





## Listado de Perfiles

Componente		Cantidad
Perfil PGC 100 Mm x 1.2mm X 6 Mts		2,5
Perfil Montante 35mm X 2,60ml		16
Placa De Yeso Durlock 12,5mm 1.20 X 2.40 Mts Standard		5
TORNILLOS T1 PARA PERFILERIA DE DURLOCK		Aprox. 80 usando 2 por unión
TORNILLOS T2 PARA TABIQUERIA DE DURLOCK		Aprox. 80 16 por placa
Enduido y terminación de Durlock		Según necesidad

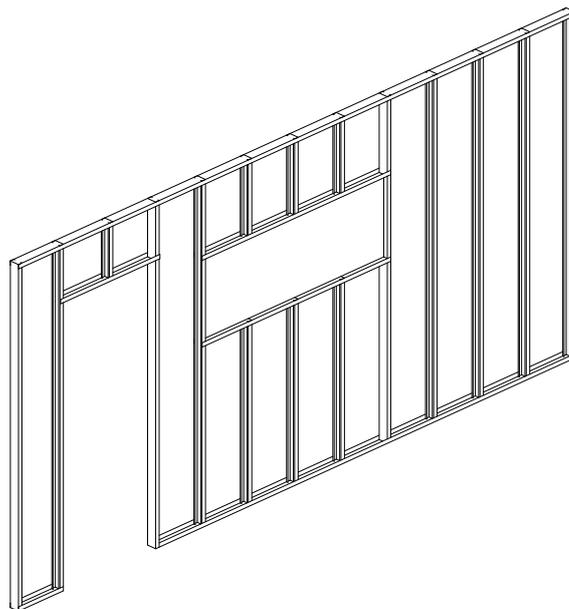
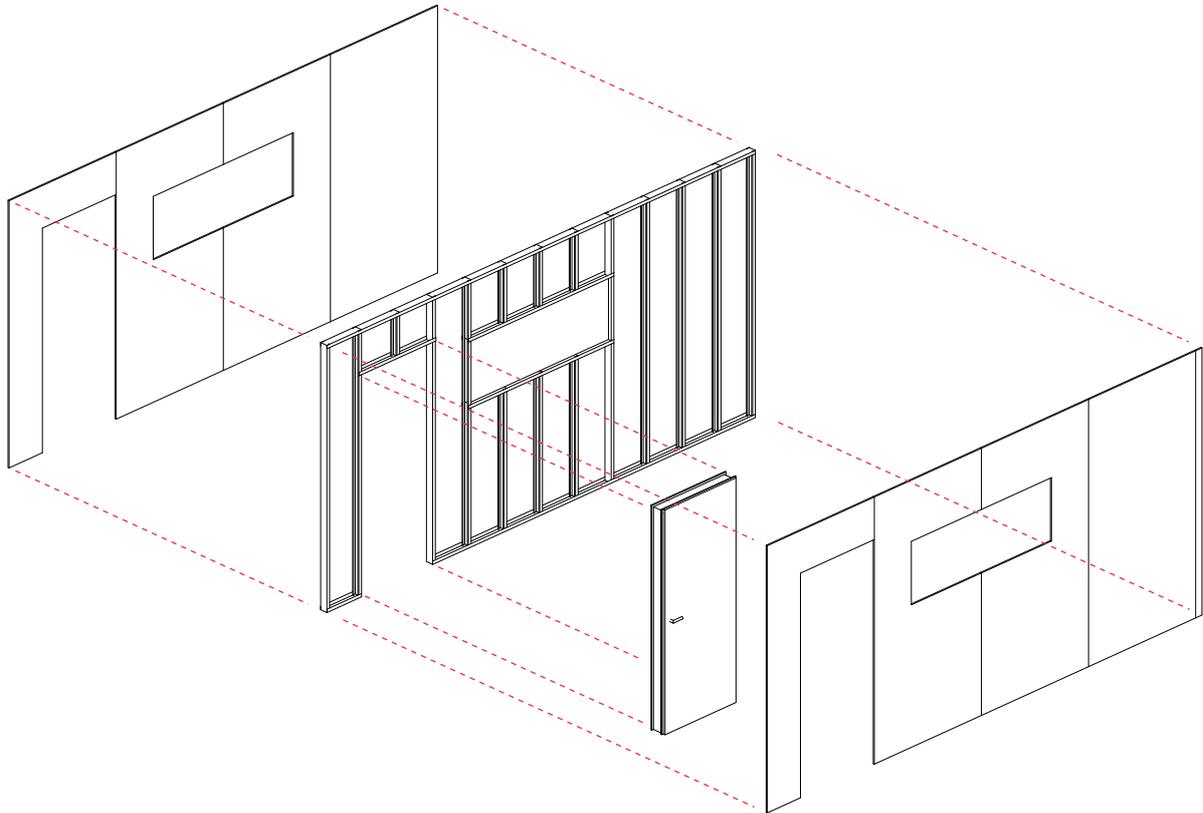
La estructura propuesta y las medidas de los perfiles son SUGERIDAS por Expocolor, cualquier variación necesaria para su conformación o que crea conveniente quien arme la estructura queda a disposición de los interesados.



2 PARED 1. PARED CON PUERTA Y VENTANA

Perfiles

---

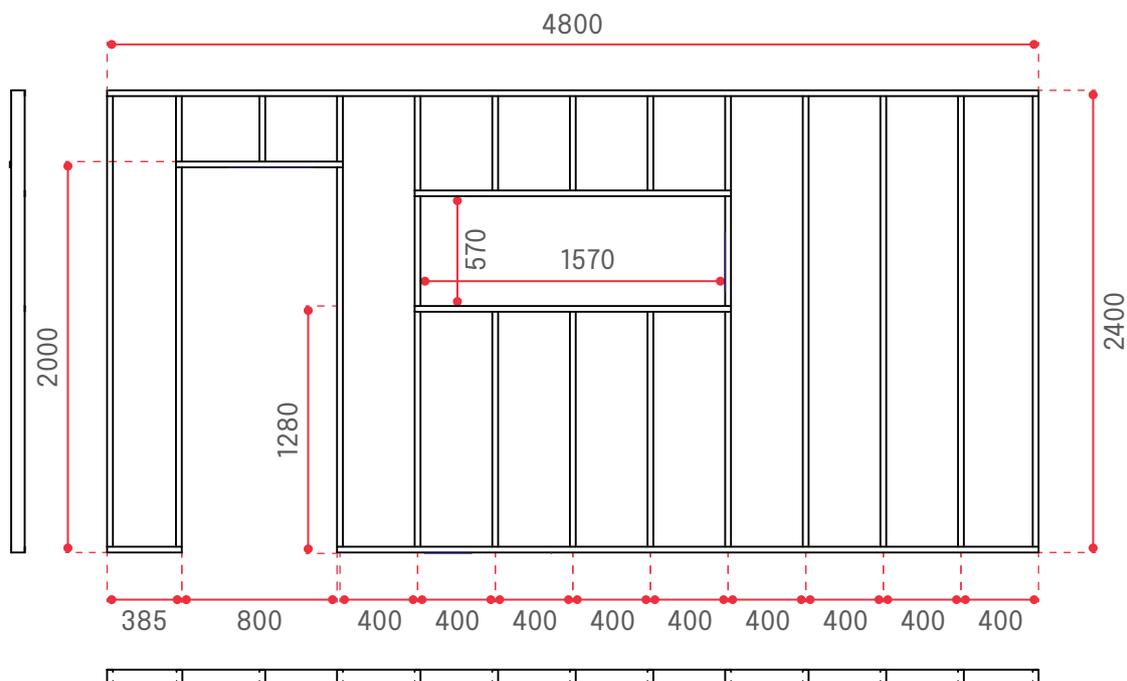




## 2 PARED 1. PARED CON PUERTA Y VENTANA

### Perfiles

\*Medidas expresadas en mm.



### Listado de Perfiles

Componente		Cantidad
Perfil Solera 70 Mm X 2,60 Mts		5 o 6
Perfil Montante 69mm X 2,60ml		12
Placa De Yeso Durlock 12,5mm 1.20 X 2.40 Mts Standard		8
TORNILLOS T1 PARA PERFILERIA DE DURLOCK		Aprox. 120 usando 2 por unión
TORNILLOS T2 PARA TABIQUERIA DE DURLOCK		Aprox. 130, 16 por placa
Enduido y terminación de Durlock		Según necesidad
PUERTA DE INGRESO		1
VIDRIO PARA VENTANA - 1570x570mm		1

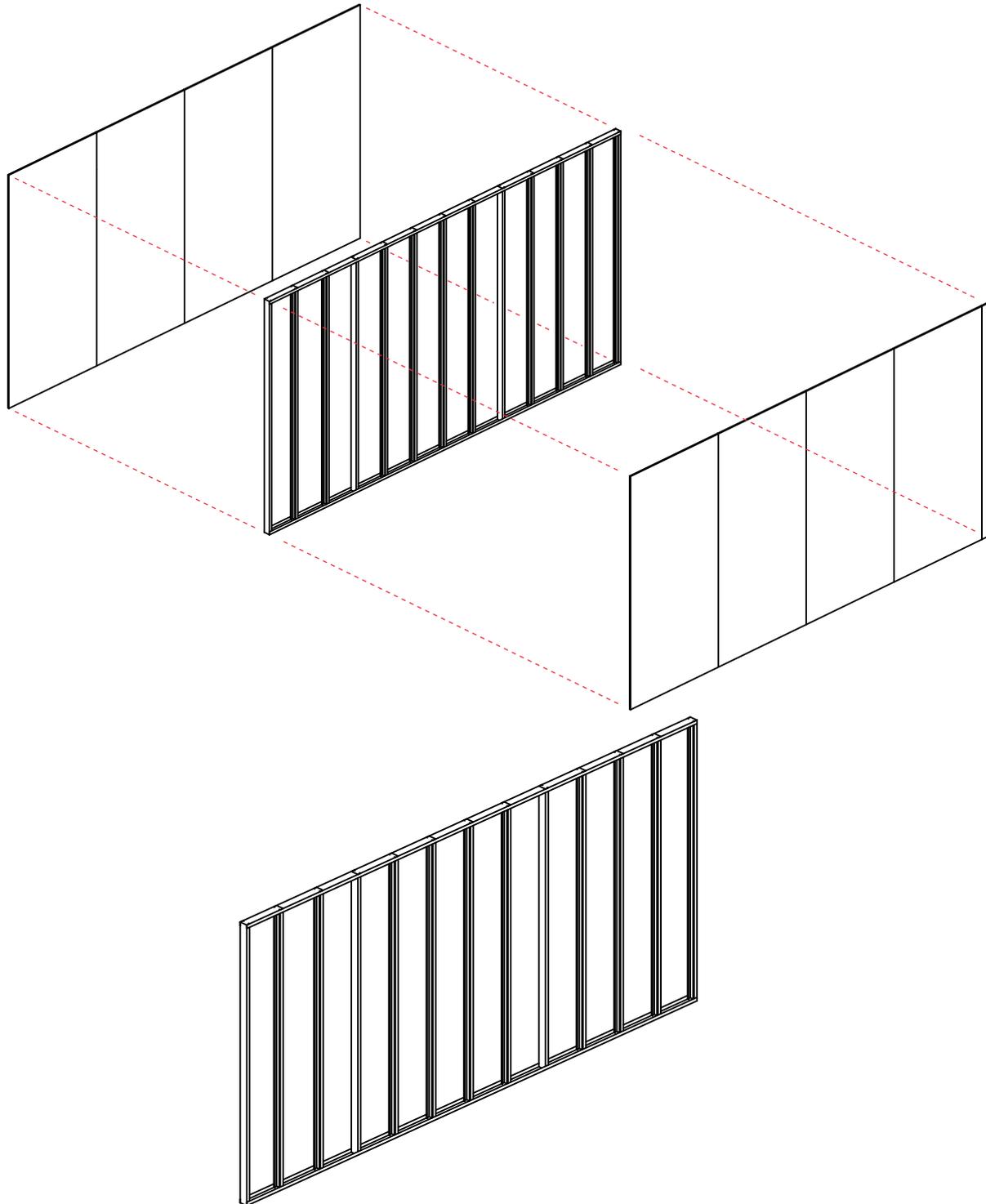
La estructura propuesta y las medidas de los perfiles son SUGERIDAS por Expocolor, cualquier variación necesaria para su conformación o que crea conveniente quien arme la estructura queda a disposición de los interesados.



3 PARED 2. PARED CIEGA SIN ABERTURAS

Perfiles

---

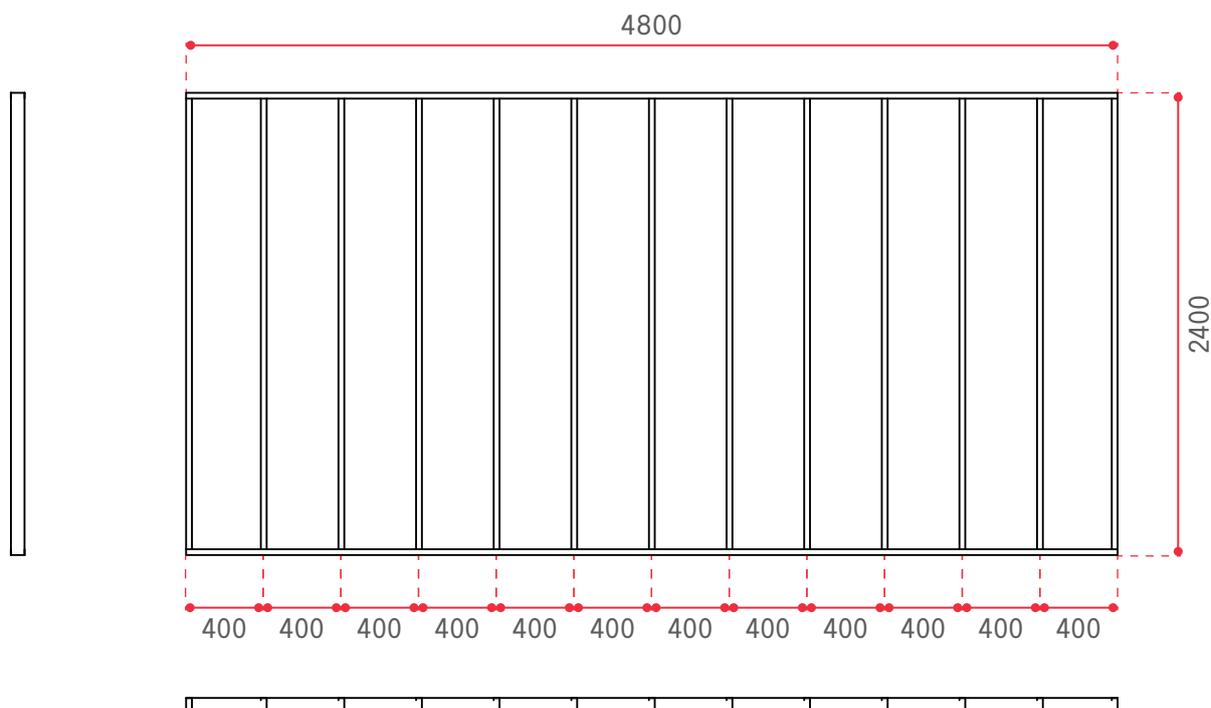




### 3 PARED 2. PARED CIEGA SIN ABERTURAS

#### Perfiles

\*Medidas expresadas en mm.



#### Listado de Perfiles

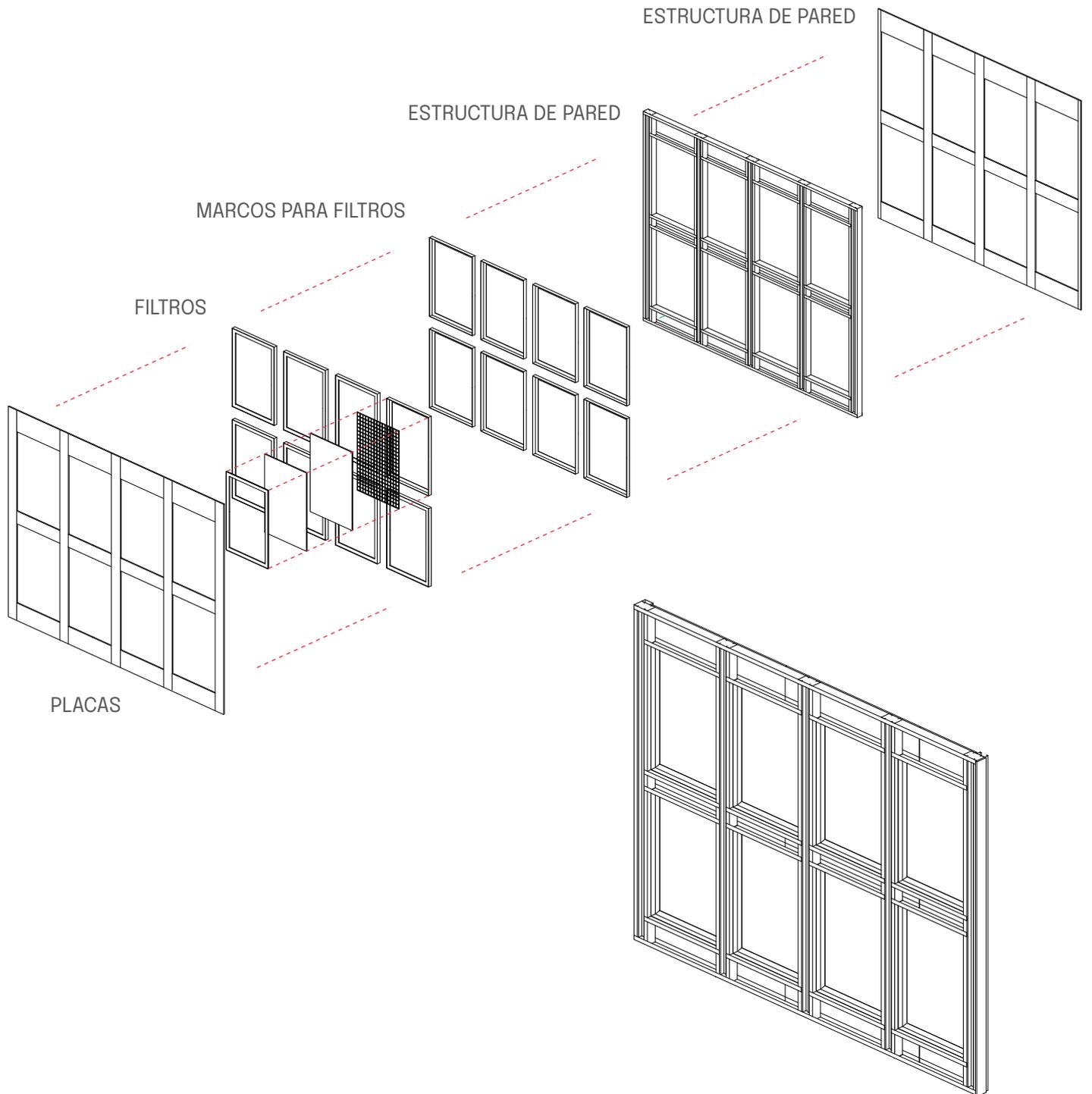
Componente		Cantidad
Perfil Solera 70 Mm X 2,60 Mts		4 o 5
Perfil Montante 69mm X 2,60ml		13
Placa De Yeso Durlock 12,5mm 1.20 X 2.40 Mts Standard		8
TORNILLOS T1 PARA PERFILERIA DE DURLOCK		Aprox. 120 usando 2 por unión
TORNILLOS T2 PARA TABIQUERIA DE DURLOCK		Aprox. 130, 16 por placa
Enduido y terminación de Durlock		Según necesidad

La estructura propuesta y las medidas de los perfiles son SUGERIDAS por Expocolor, cualquier variación necesaria para su conformación o que crea conveniente quien arme la estructura queda a disposición de los interesados.



4 PARED 3. PARED CON FILTROS DE AIRE

Perfiles

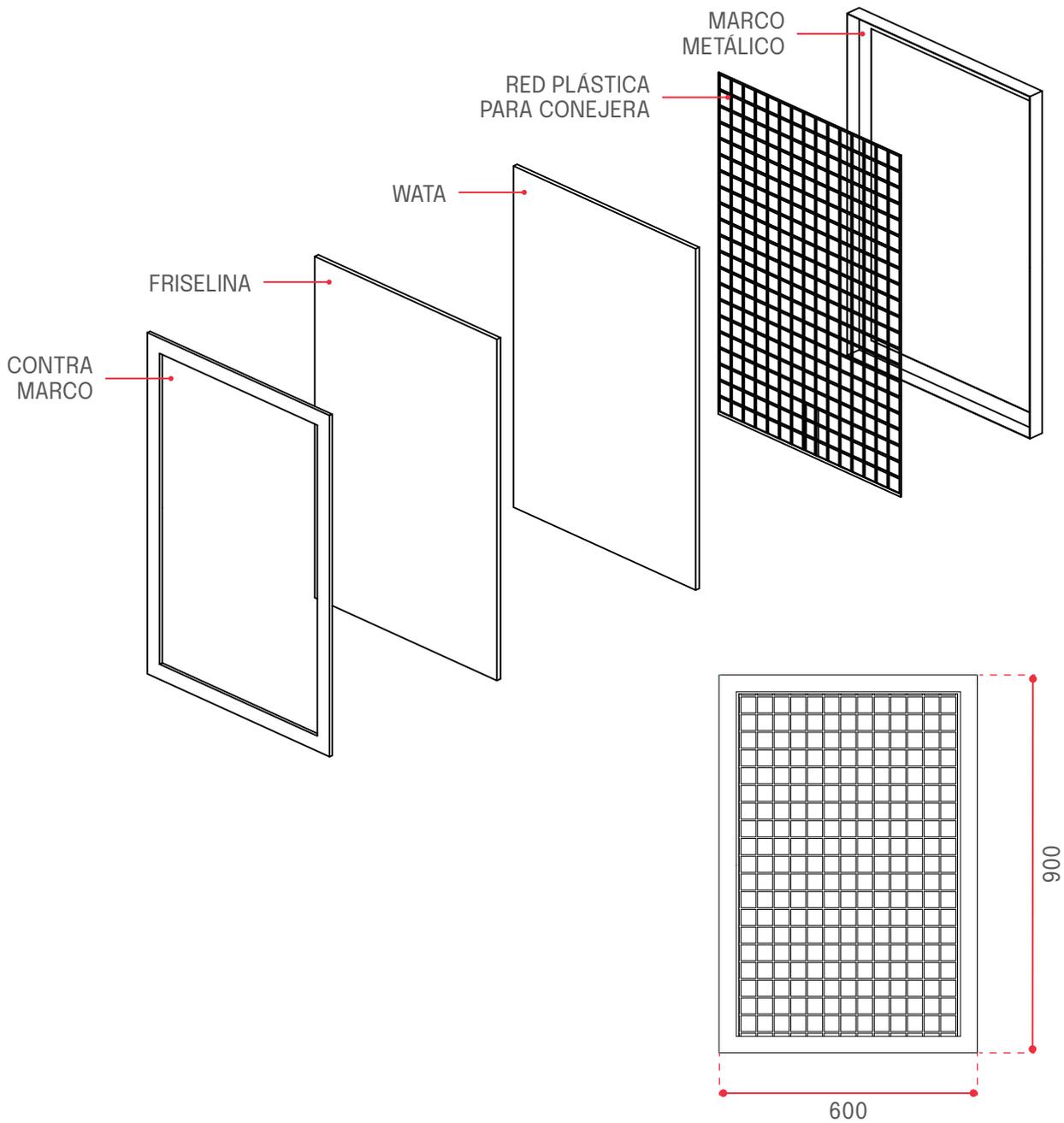




4 PARED 3. PARED CON FILTROS DE AIRE. DETALLE

Perfiles

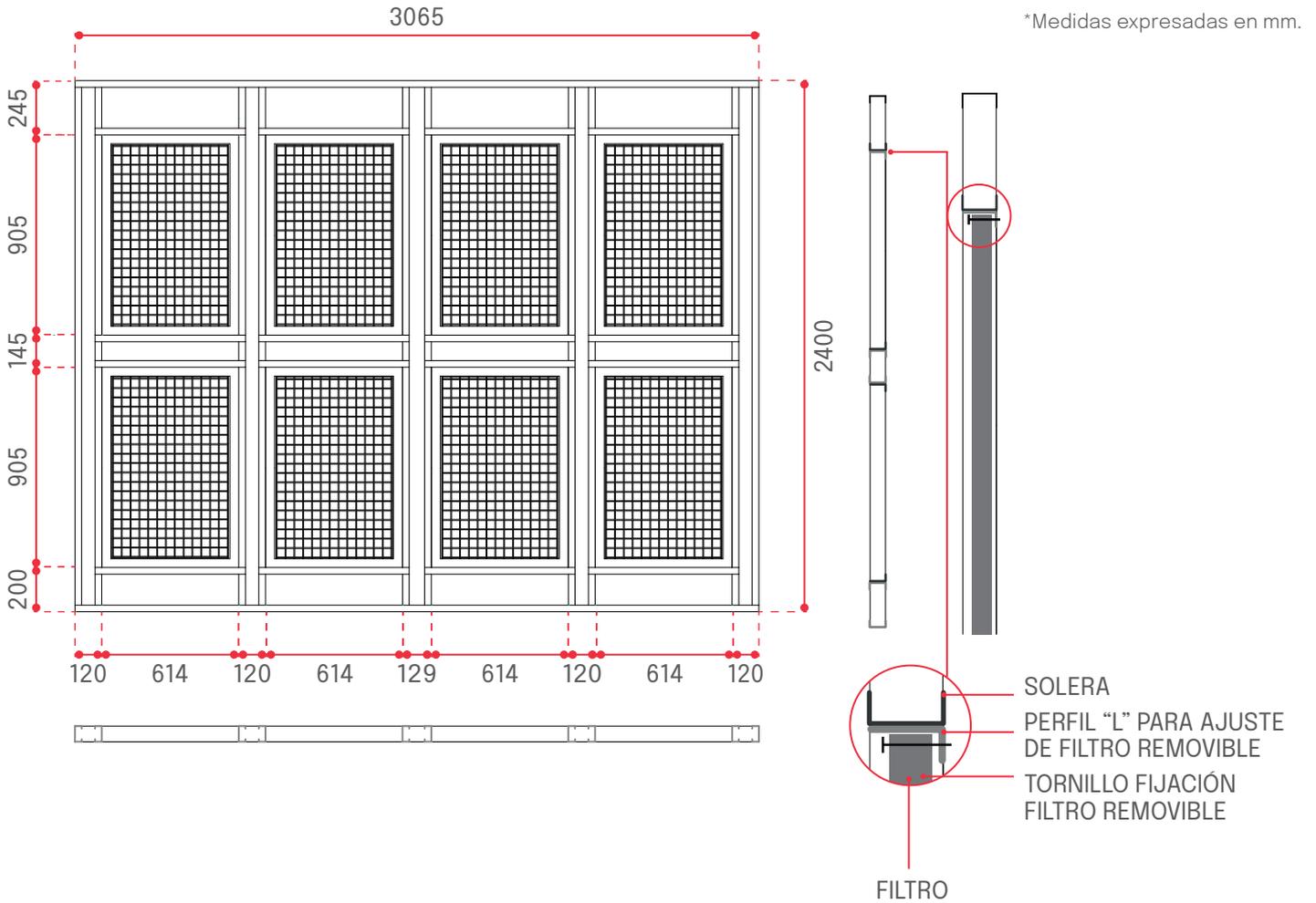
\*Medidas expresadas en mm.





4 PARED 3. PARED CON FILTROS DE AIRE

Perfiles



Listado de Perfiles

Componente		Cantidad
Perfil Solera 70 Mm X 2,60 Mts		7
Perfil Montante 69mm X 2,60ml		10
Placa De Yeso Durlock 12,5mm 1.20 X 2.40 Mts Std. Int y ext.		2
TORNILLOS T1 PARA PERFILERIA DE DURLOCK		Aprox. 180 usando 2 por unión
TORNILLOS T2 PARA TABIQUERIA DE DURLOCK		Aprox. 100, 24 por placa
Enduido y terminación de Durlock		Según necesidad

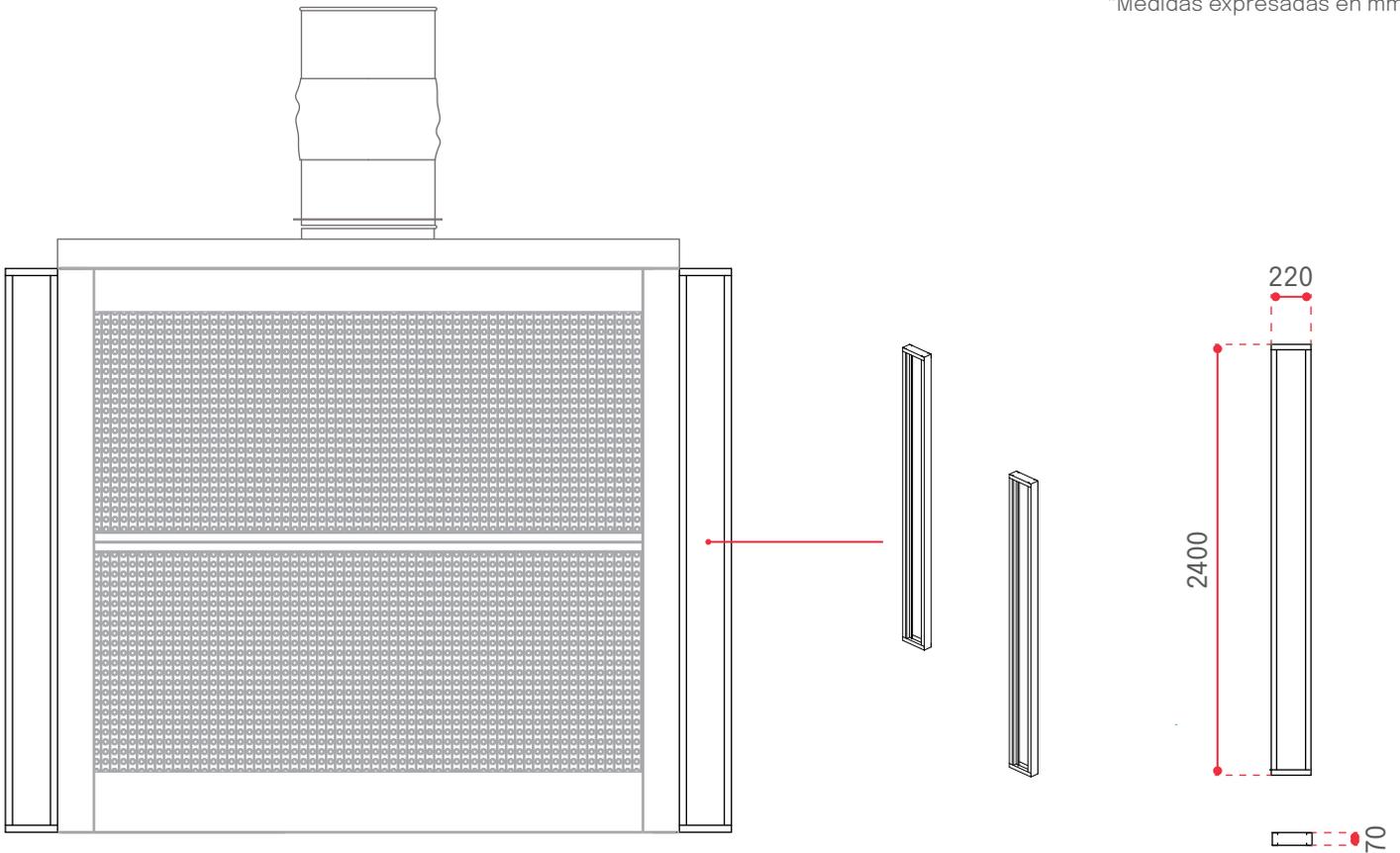
La estructura propuesta y las medidas de los perfiles son SUGERIDAS por Expocol, cualquier variación necesaria para su conformación o que crea conveniente quien arme la estructura queda a disposición de los interesados.



## 5 PARED 4. LATERALES DE FRENTE DE ASPIRACIÓN

### Perfiles

\*Medidas expresadas en mm.



### Listado de Perfiles

Componente		Cantidad
Perfil Solera 70 Mm X 2,60 Mts		1
Perfil Montante 69mm X 2,60ml		4
Placa De Yeso Durlock 12,5mm 1.20 X 2.40 Mts Std.		4
TORNILLOS T1 PARA PERFILERIA DE DURLOCK		Aprox. 32 usando 2 por unión
TORNILLOS T2 PARA TABIQUERIA DE DURLOCK		Aprox. 56, 14 por placa
Enduido y terminación de Durlock		Según necesidad

La estructura propuesta y las medidas de los perfiles son SUGERIDAS por Expocol, cualquier variación necesaria para su conformación o que crea conveniente quien arme la estructura queda a disposición de los interesados.



## Recomendaciones de armado

Verificar el nivel del piso antes de comenzar el montaje.

---

Armar cada pared de manera independiente, siguiendo las medidas especificadas.

---

Colocar primero las paredes laterales y luego el techo.

---

Integrar el frente de aspiración como parte estructural del lateral.

---

Asegurar accesibilidad a los filtros para facilitar su reemplazo.

---

Las conexiones eléctricas deben ser realizadas por personal autorizado.

---

Puede adaptarse el sistema constructivo a materiales alternativos según disponibilidad.



## Etapa 03

# Cabina de Secado (opcional)

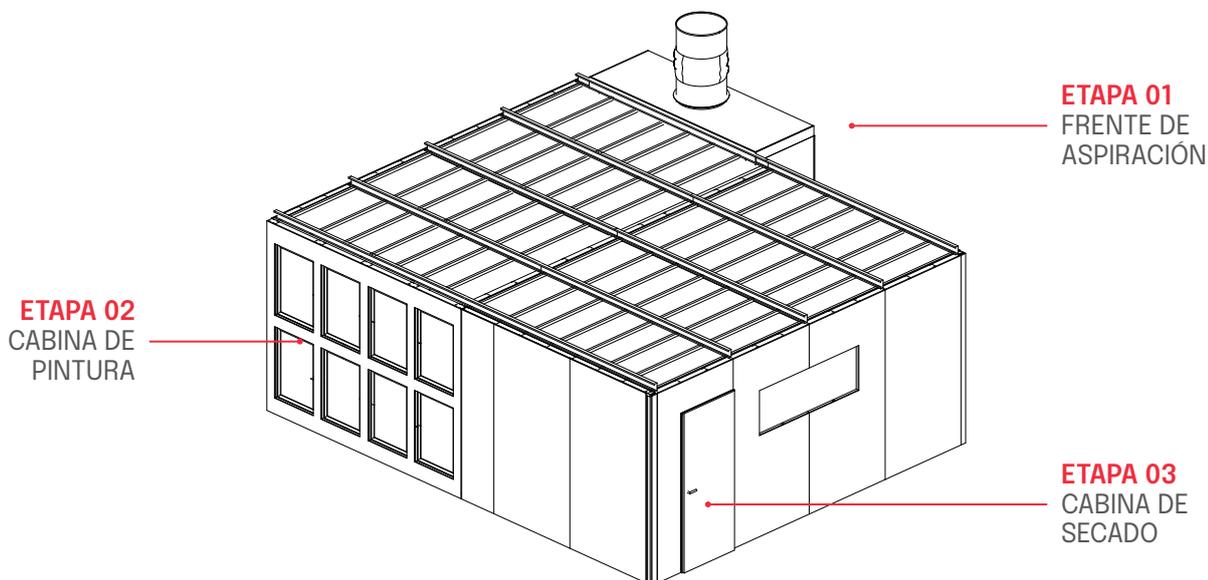
La incorporación de una cabina de secado representa una mejora cualitativa en el proceso de laqueado, al permitir un control térmico preciso y homogéneo. Esta estructura es clave para asegurar la resistencia, el brillo y la durabilidad de los productos, y se presenta como una opción complementaria a la cabina de pintado, pensada

para talleres que buscan elevar sus estándares de calidad. El objetivo de la etapa es asegurar un espacio cerrado con condiciones térmicas estables para favorecer un secado controlado, eficiente y seguro de los productos laqueados, minimizando riesgos de contaminación ambiental y defectos de terminación.

## Esquemas Generales

### CABINA DE SECADO CON FRENTE DE ASPIRACIÓN Y CABINA DE PINTURA

#### Vista Frontal

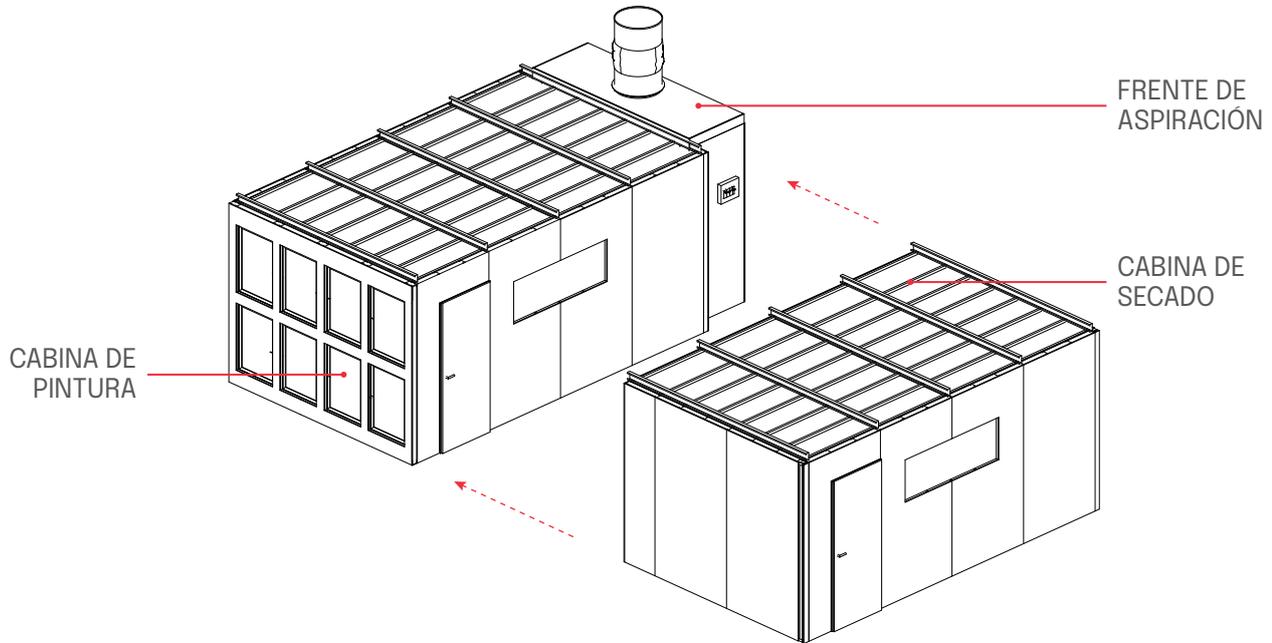




## CABINA DE SECADO CON FRENTE DE ASPIRACIÓN Y CABINA DE PINTURA

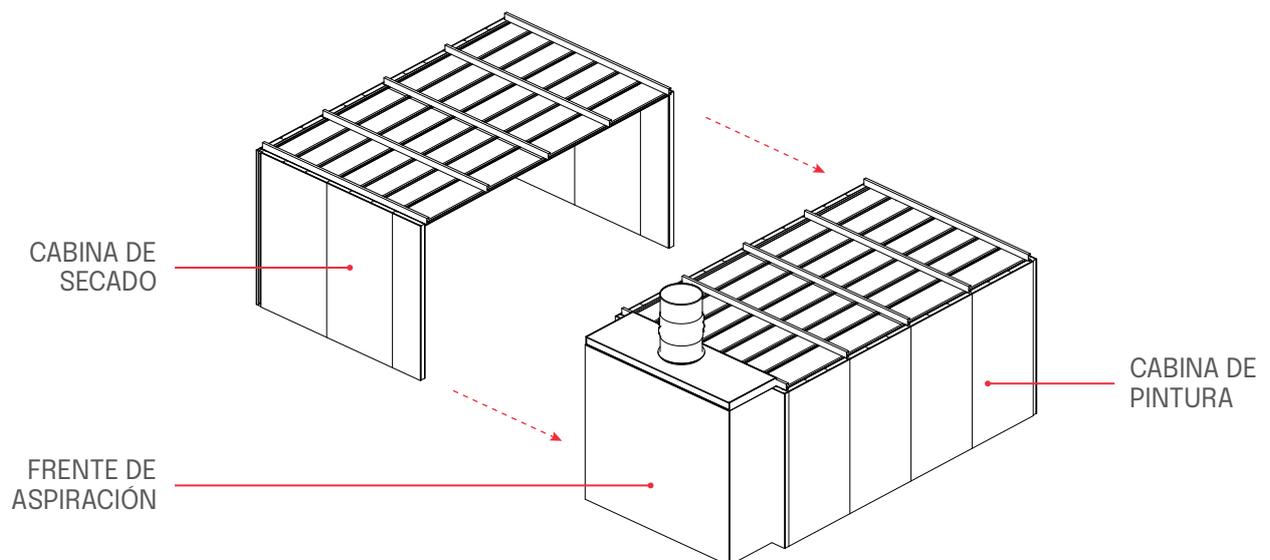
### Vista frente

---



### Vista posterior

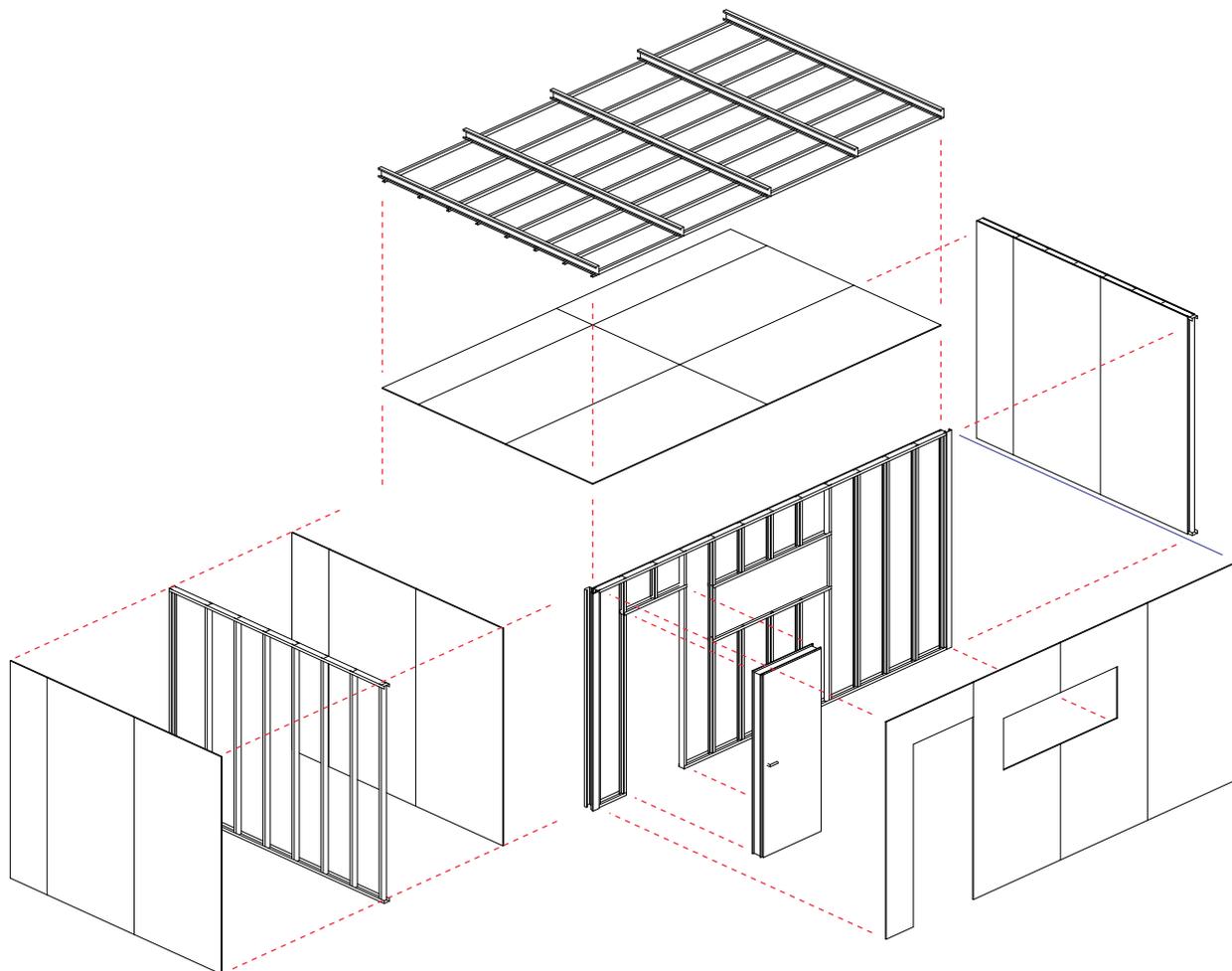
---





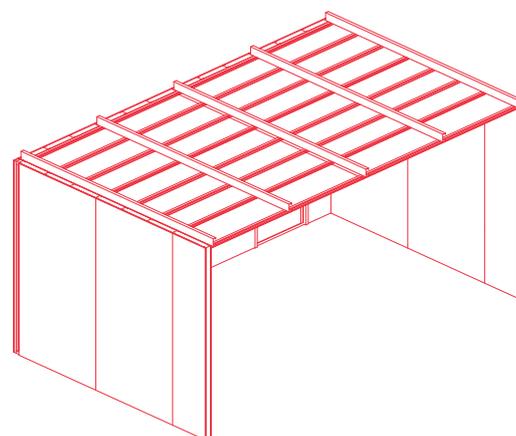
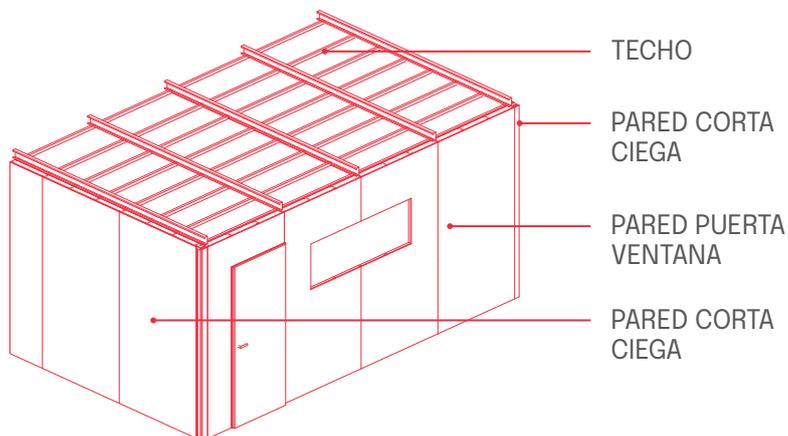
## CABINA DE SECADO. ESQUEMA GENERAL

### Vista Explotada



### Vista Frente

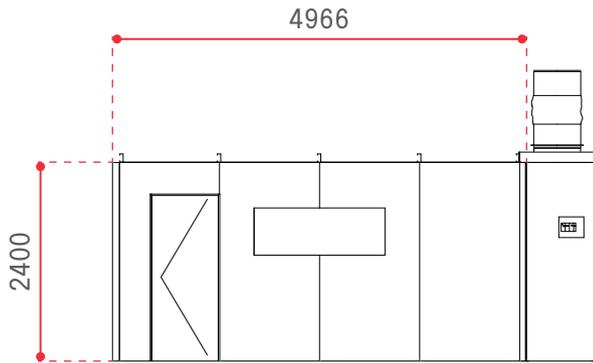
### Vista Posterior





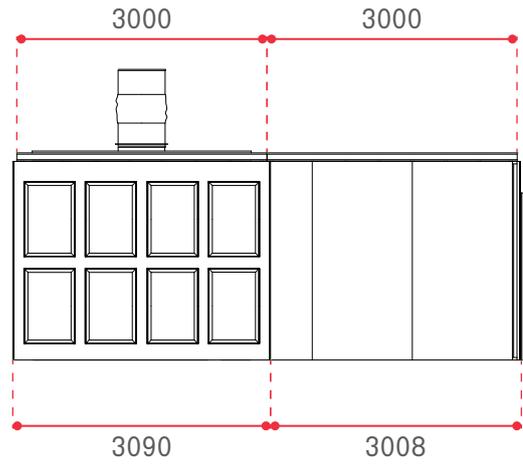
## CABINA DE SECADO. ESQUEMA GENERAL

### Medidas Estándar | Vista Lado Ingreso

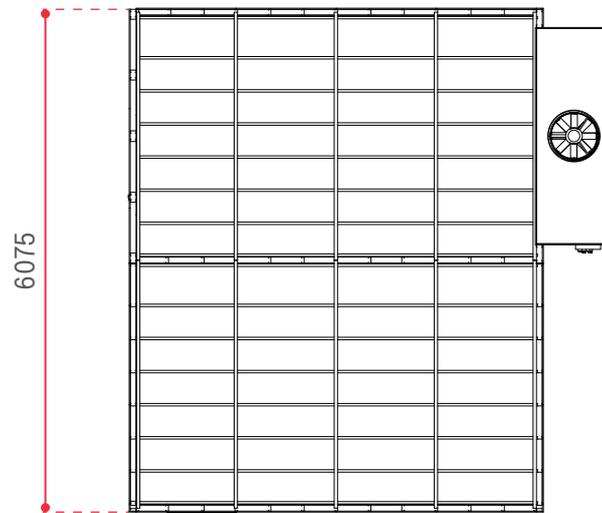


### Medidas Estándar | Vista Lado Filtros

\*Medidas expresadas en mm.



### Medidas Estándar | Vista Superior





## Estructura Principal

A continuación, se detalla el conjunto de materiales necesarios para llevar a cabo la construcción completa de la cabina de secado. Este listado contempla tanto los componentes estructurales como los elementos eléctricos y auxiliares que garantizan el correcto funcionamiento del sistema. Se recomienda revisar cuidadosamente cada ítem antes de iniciar la instalación, asegurando su disponibilidad y compatibilidad con el diseño técnico provisto.

<b>Especificaciones</b>	Sistema constructivo	Placas de yeso Durlock sobre perfilera galvanizada.
	Ubicación	Anexa a la cabina de pintado.
	Medidas estándar sugeridas	3.000 mm (ancho) x 4.800 mm (largo) x 2.400 mm (alto).
	Ambiente	Cierre con puerta de acceso, ventana para inspección y techo.
<b>Componentes</b>	① TECHO - Ver plano	Cierre superior con estructura metálica y placas de yeso.
	② PARED 1 - Ver plano	Incluye puerta y ventana de inspección.
	③ PARED 2 - Ver plano	2 paneles laterales sin aperturas.

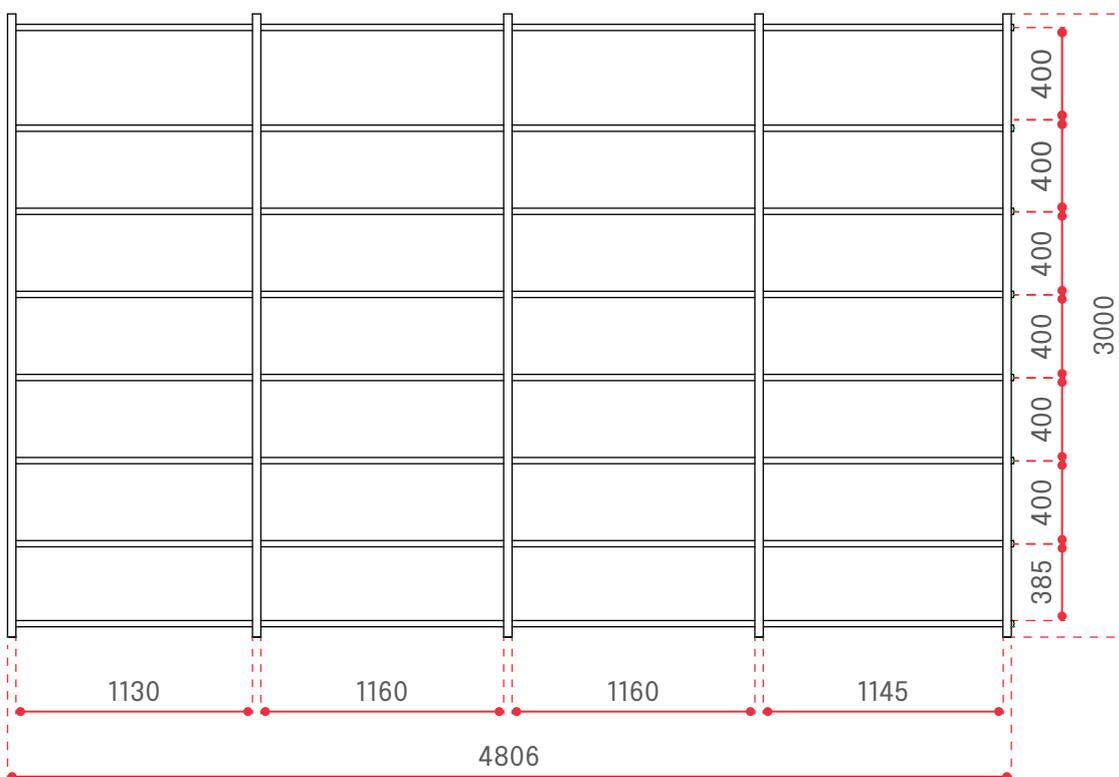
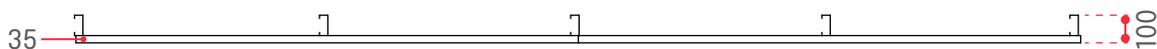
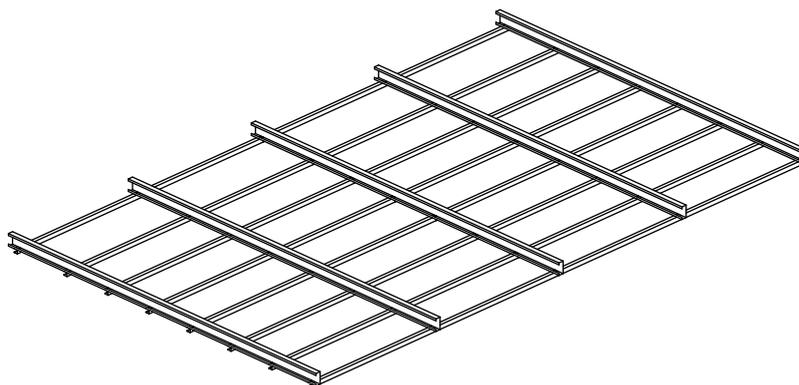


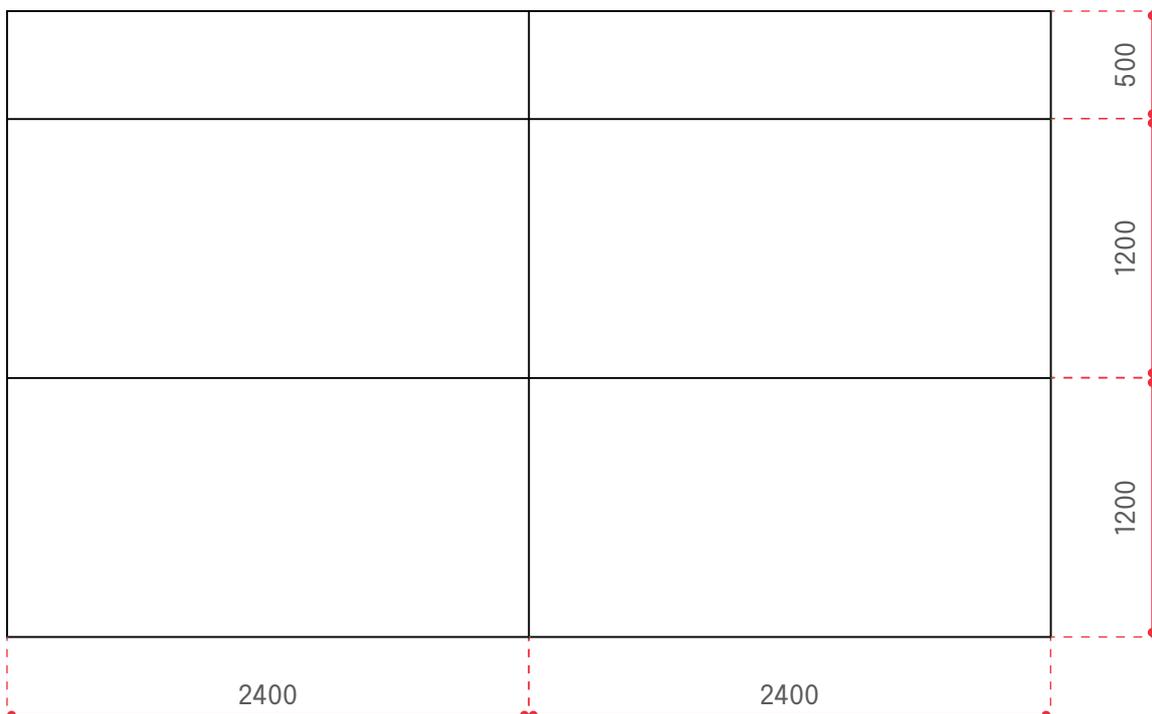
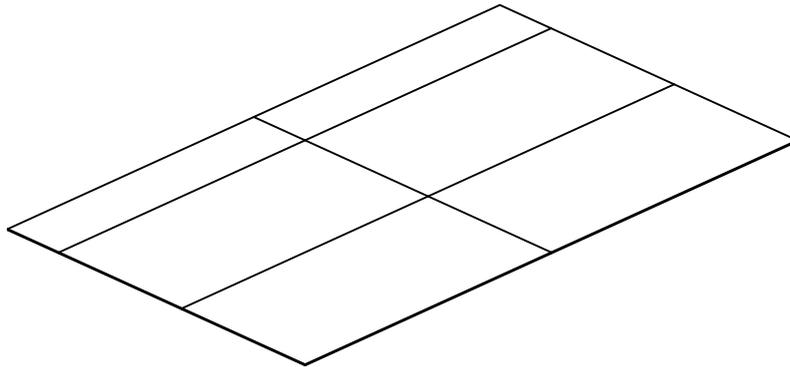
## Estructura Principal

### 1 TECHO

#### Perfiles

\*Medidas expresadas en mm.





## Listado de Perfiles

Componente		Cantidad
Perfil PGC 100 Mm x 1.2mm X 6 Mts		2,5
Perfil Montante 35mm X 2,60ml		16
Placa De Yeso Durlock 12,5mm 1.20 X 2.40 Mts Standard		5
TORNILLOS T1 PARA PERFILERIA DE DURLOCK		Aprox. 80 usando 2 por unión
TORNILLOS T2 PARA TABIQUERIA DE DURLOCK		Aprox. 80 16 por placa
Enduido y terminación de Durlock		Según necesidad

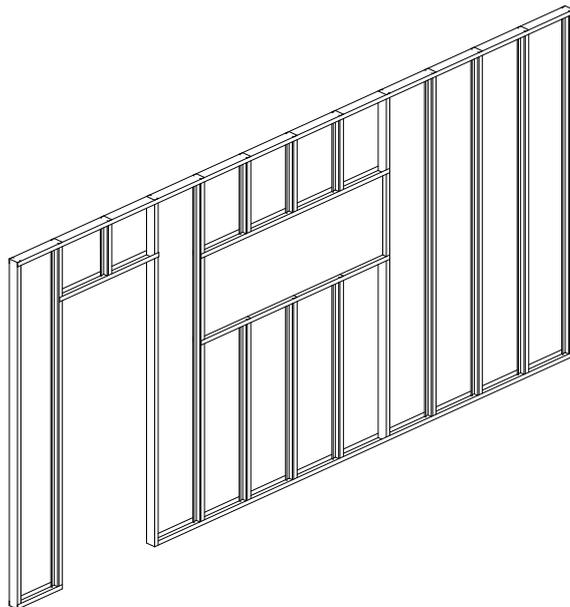
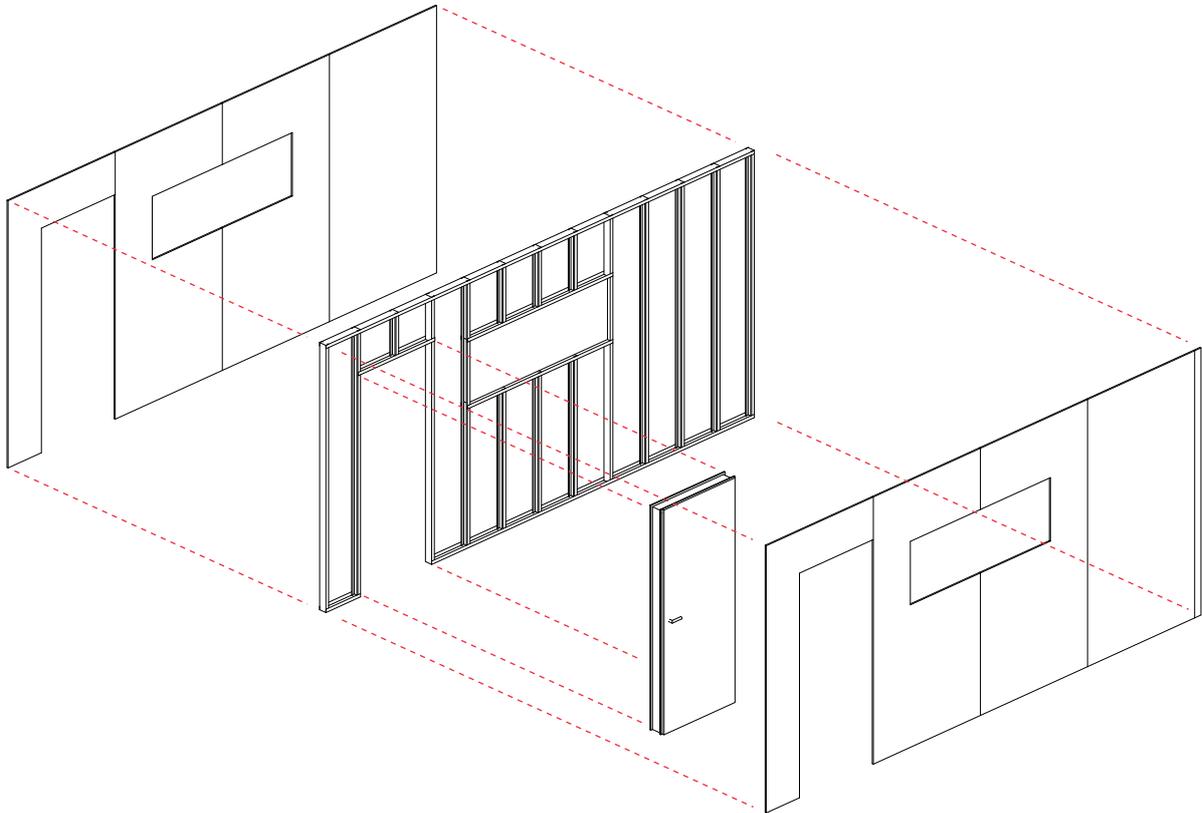
La estructura propuesta y las medidas de los perfiles son SUGERIDAS por Expocolor, cualquier variación necesaria para su conformación o que crea conveniente quien arme la estructura queda a disposición de los interesados.



2 PARED 1. PARED CON PUERTA Y VENTANA

Perfiles

---

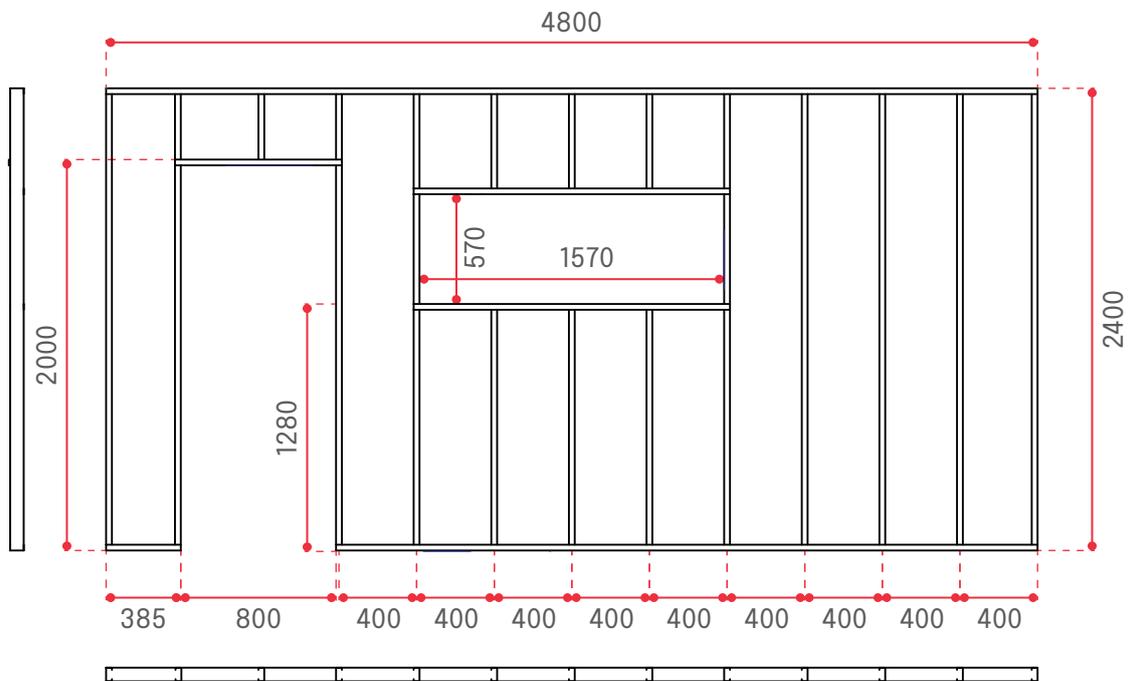




## 2 PARED 1. PARED CON PUERTA Y VENTANA

### Perfiles

\*Medidas expresadas en mm.



### Listado de Perfiles

Componente		Cantidad
Perfil Solera 70 Mm X 2,60 Mts		5 o 6
Perfil Montante 69mm X 2,60ml		12
Placa De Yeso Durlock 12,5mm 1.20 X 2.40 Mts Standard		8
TORNILLOS T1 PARA PERFILERIA DE DURLOCK		Aprox. 120 usando 2 por unión
TORNILLOS T2 PARA TABIQUERIA DE DURLOCK		Aprox. 130, 16 por placa
Enduido y terminación de Durlock		Según necesidad
PUERTA DE INGRESO		1
VIDRIO PARA VENTANA - 1570x570mm		1

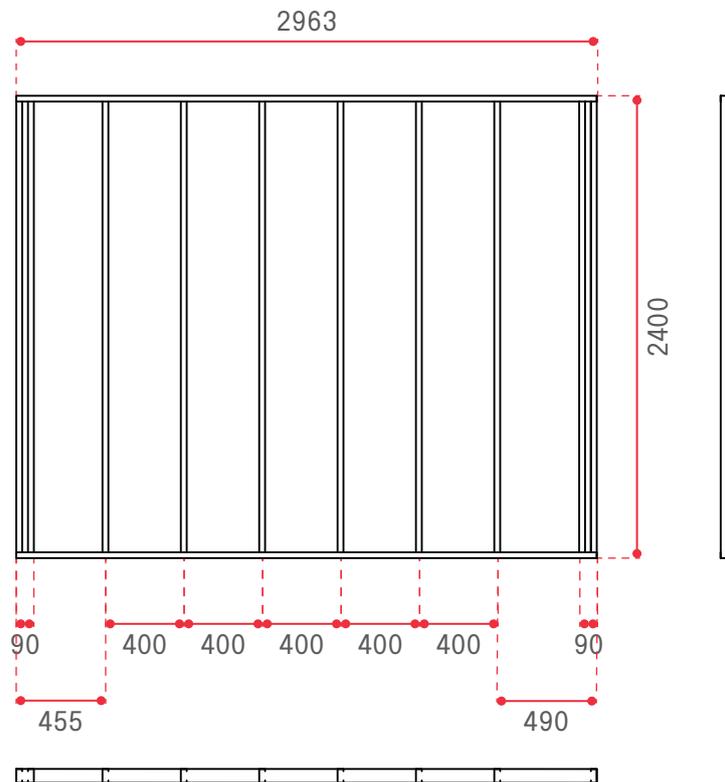
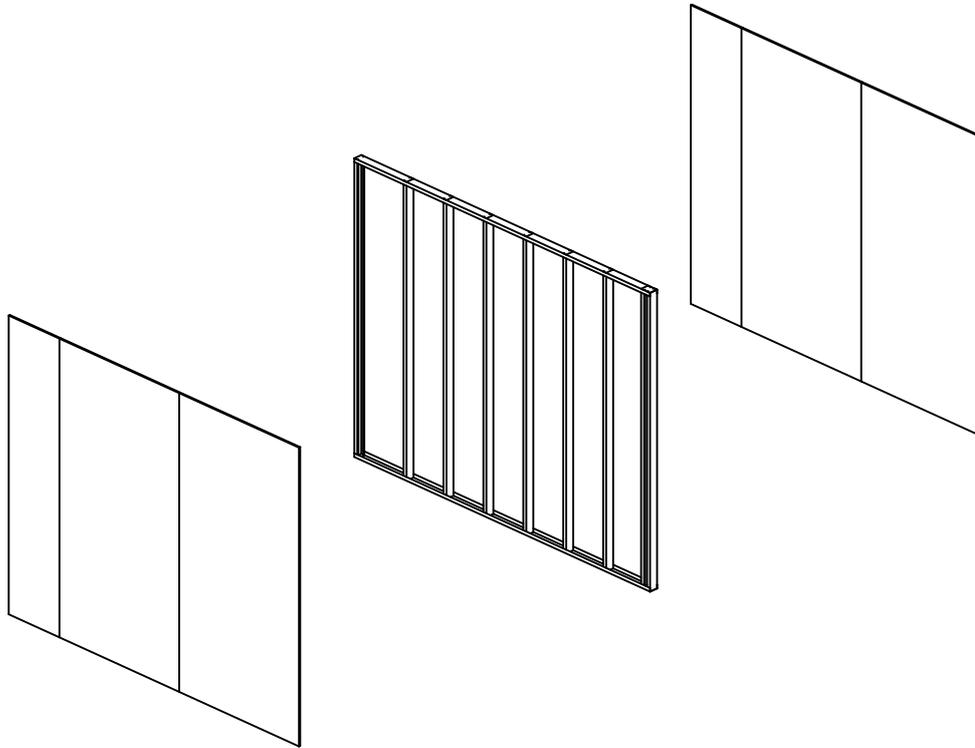
La estructura propuesta y las medidas de los perfiles son SUGERIDAS por Expocolor, cualquier variación necesaria para su conformación o que crea conveniente quien arme la estructura queda a disposición de los interesados.



3 PARED 2. PARED CIEGA SIN ABERTURAS

Perfiles

\*Medidas expresadas en mm.





### 3 PARED 2. PARED CIEGA SIN ABERTURAS

#### Listado de Perfiles

Componente		Cantidad por dos paredes
Perfil Solera 70 Mm X 2,60 Mts		5
Perfil Montante 69mm X 2,60ml		20
Placa De Yeso Durlock 12,5mm 1.20 X 2.40 Mts Standard		10
TORNILLOS T1 PARA PERFILERIA DE DURLOCK		Aprox. 80 usando 2 por unión
TORNILLOS T2 PARA TABIQUERIA DE DURLOCK		Aprox. 40, 16 por placa
Enduido y terminación de Durlock		Según necesidad

La estructura propuesta y las medidas de los perfiles son SUGERIDAS por Expocolor, cualquier variación necesaria para su conformación o que crea conveniente quien arme la estructura queda a disposición de los interesados.

#### Recomendaciones técnicas

Instalar un sistema de calefacción controlado, manteniendo la temperatura entre 20° y 25°C.

Asegurar buena ventilación para evitar acumulación de vapores.

Evitar esquinas cerradas sin circulación de aire.

Sellar bien las uniones para evitar fugas de calor o ingreso de partículas.



## Etapa 04

# Cámara de ingreso de aire limpio (opcional)

La cámara de ingreso de aire limpio es una instancia complementaria que mejora la calidad del aire que ingresa al área de la cabina. Al generar un entorno presurizado y libre de partículas, permite filtrar adecuadamente el aire que entra, reduciendo el

ingreso de polvo y contaminantes externos. Esta etapa resulta opcional, pero sumamente recomendable cuando se desea optimizar el flujo de aire limpio y controlar con mayor precisión la pureza del entorno de aplicación.

---

### **Función y Beneficios**

Mejora la calidad del aire que ingresa al espacio de trabajo.

---

Optimiza el rendimiento del sistema de filtrado general.

---

Aumenta la durabilidad de los filtros de la cabina.

---

Reduce el riesgo de contaminación del producto aplicado.

---

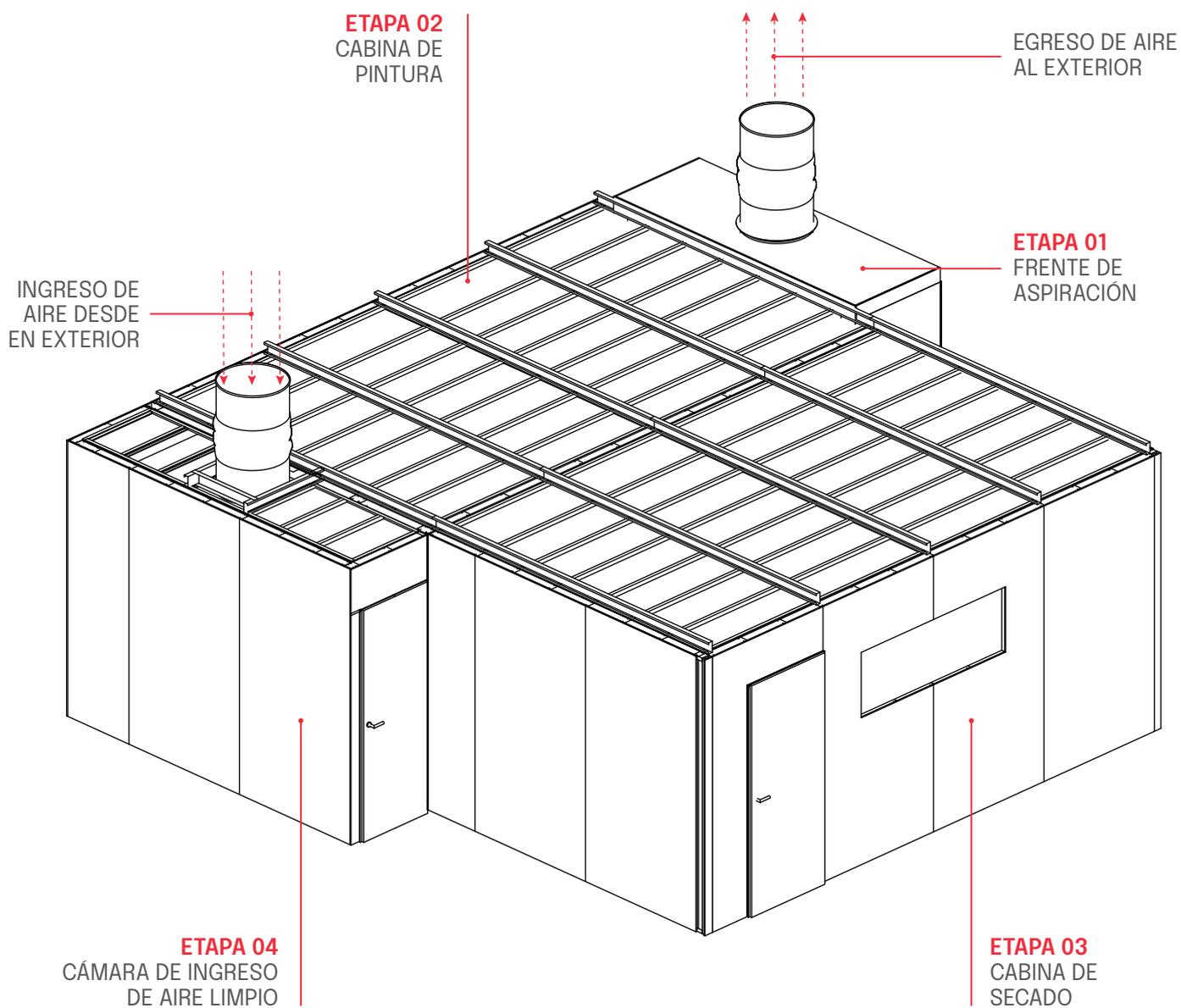
Aporta seguridad y estabilidad en el proceso de pintado y secado.



## Esquemas Generales

### CÁMARA DE INGRESO DE AIRE LIMPIO

#### Vista Frontal

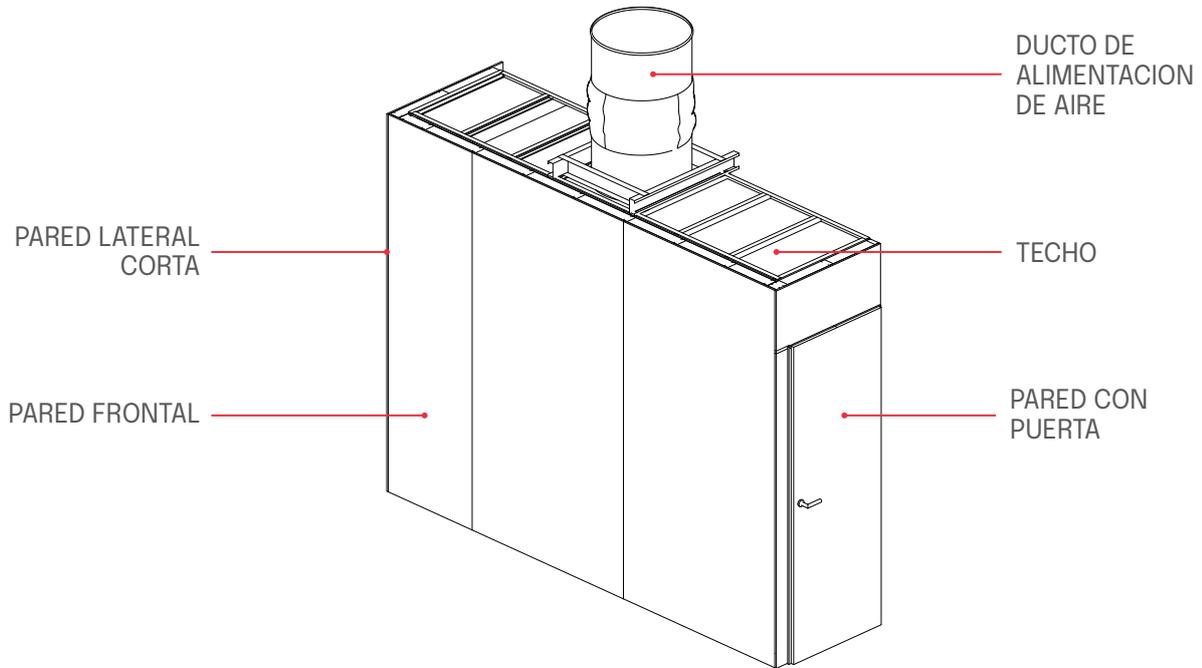




## CÁMARA DE INGRESO DE AIRE LIMPIO

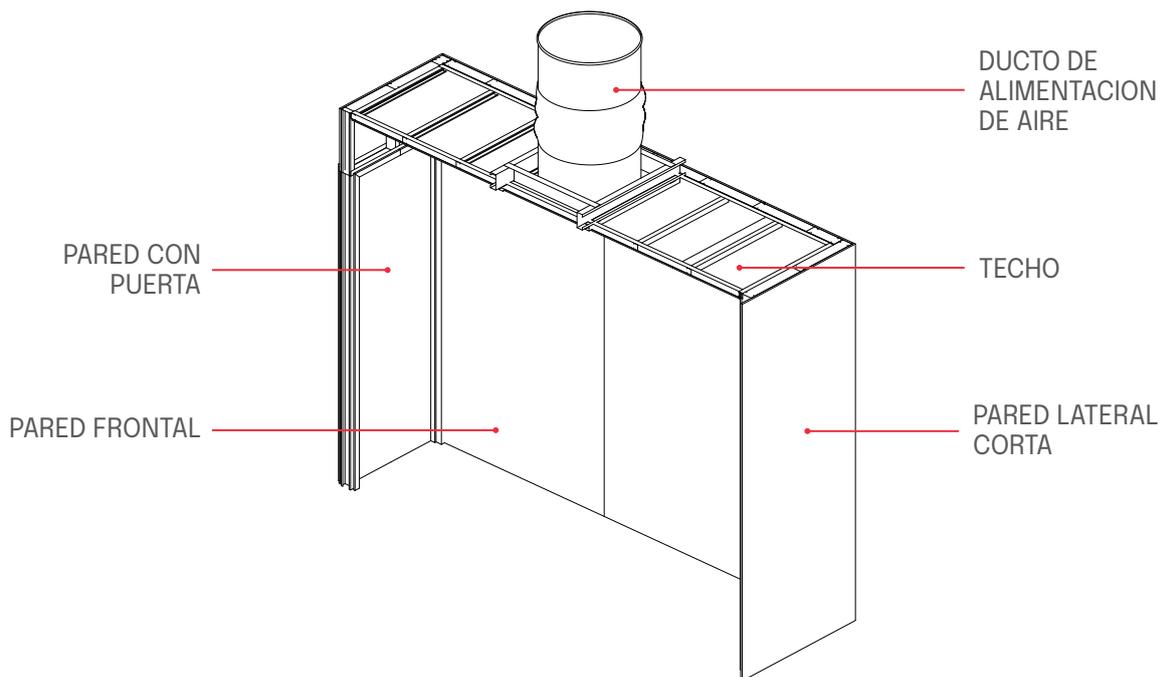
### Vista Exterior

---



### Vista Interior

---

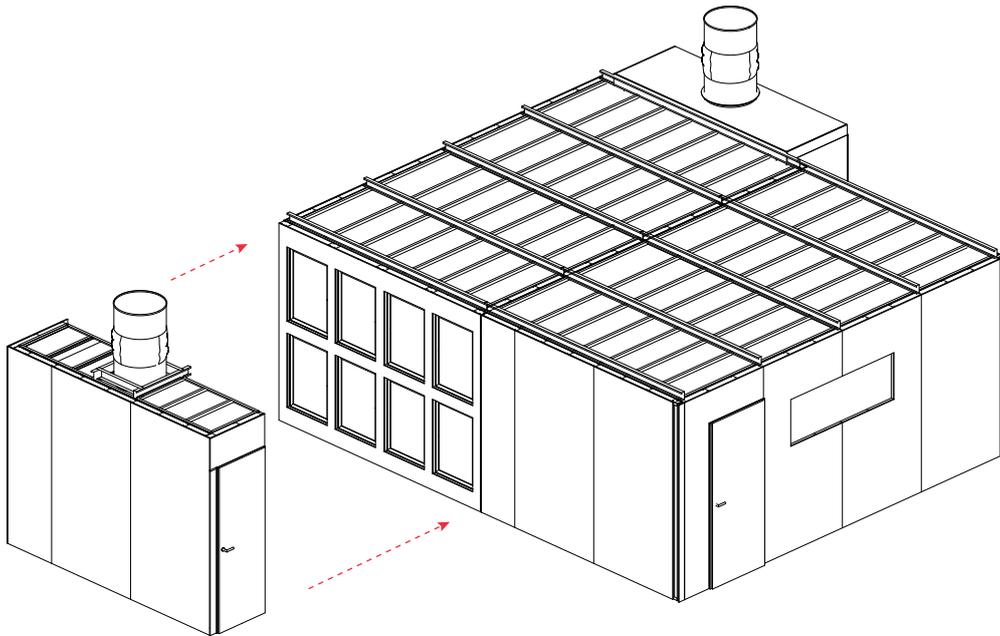




## CÁMARA DE INGRESO DE AIRE LIMPIO

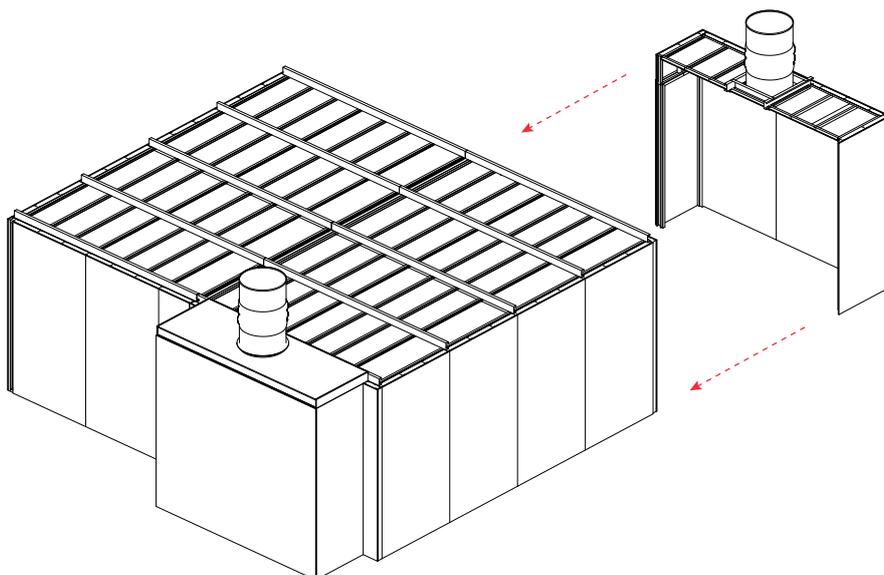
### Vista Exterior

---



### Vista Interior

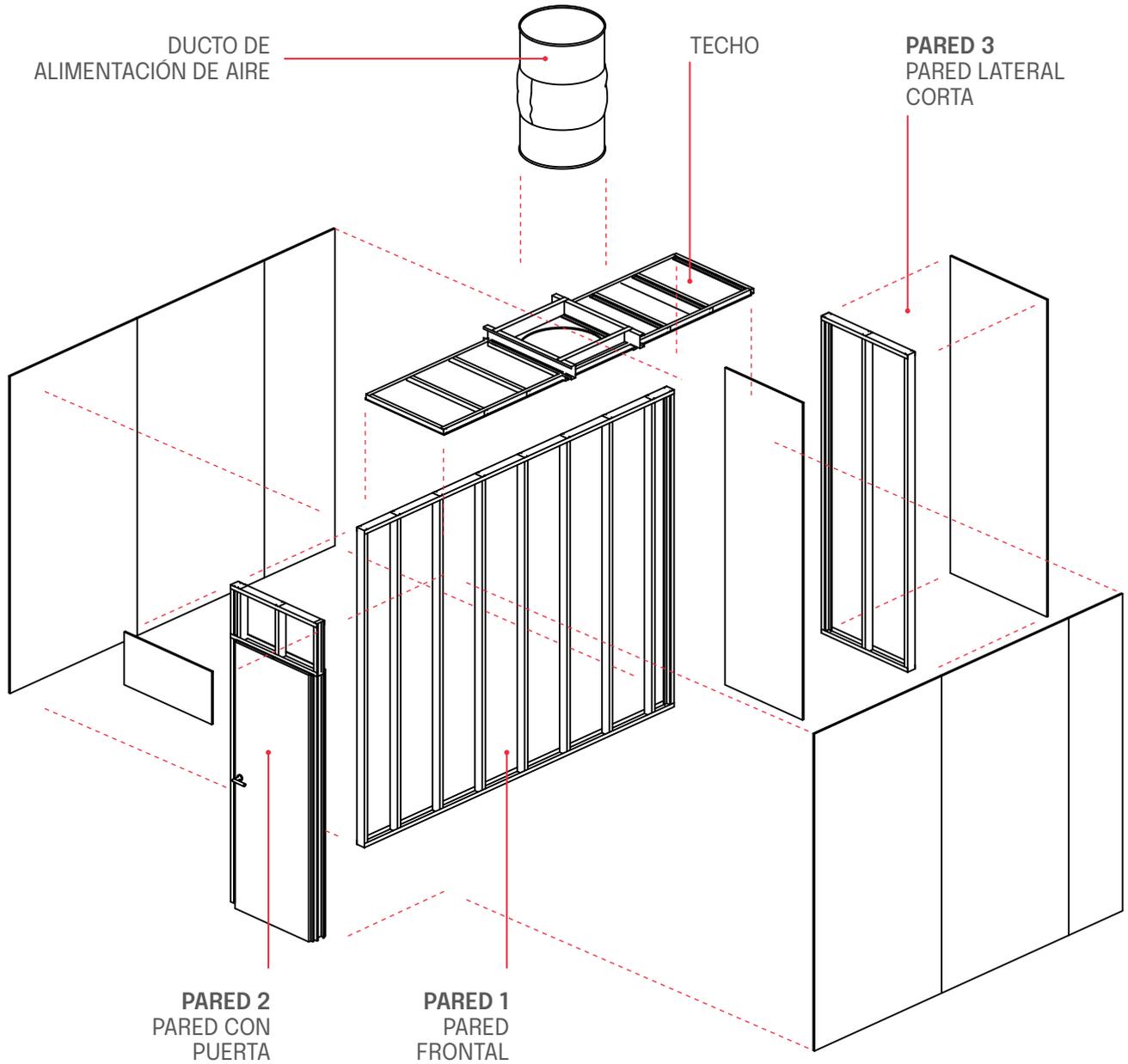
---





## CÁMARA DE INGRESO DE AIRE LIMPIO. ESQUEMA GENERAL

### Vista Explotada

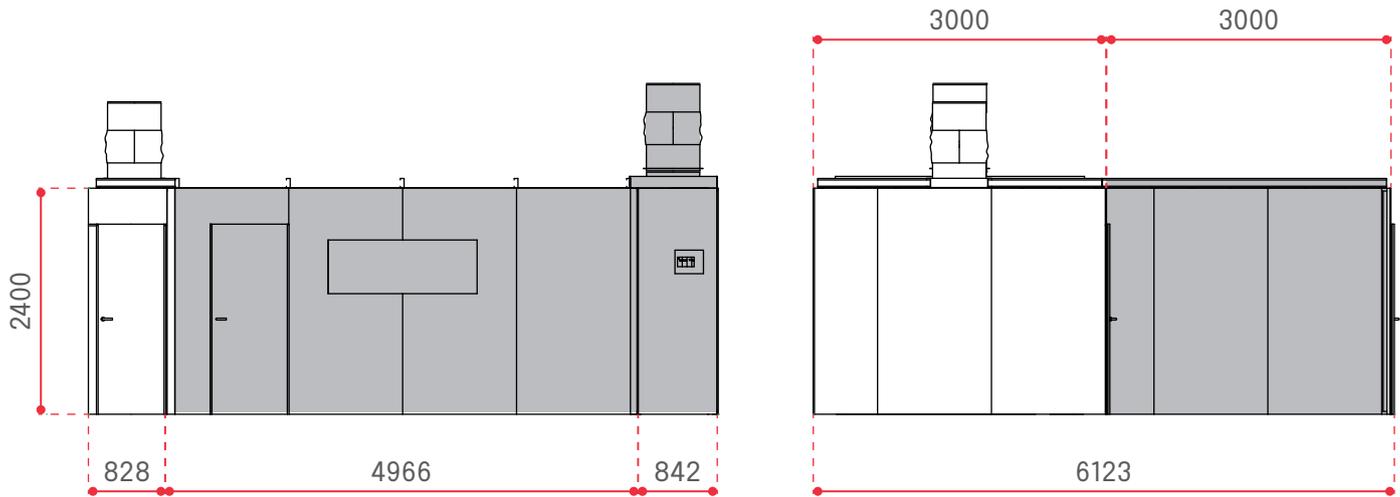




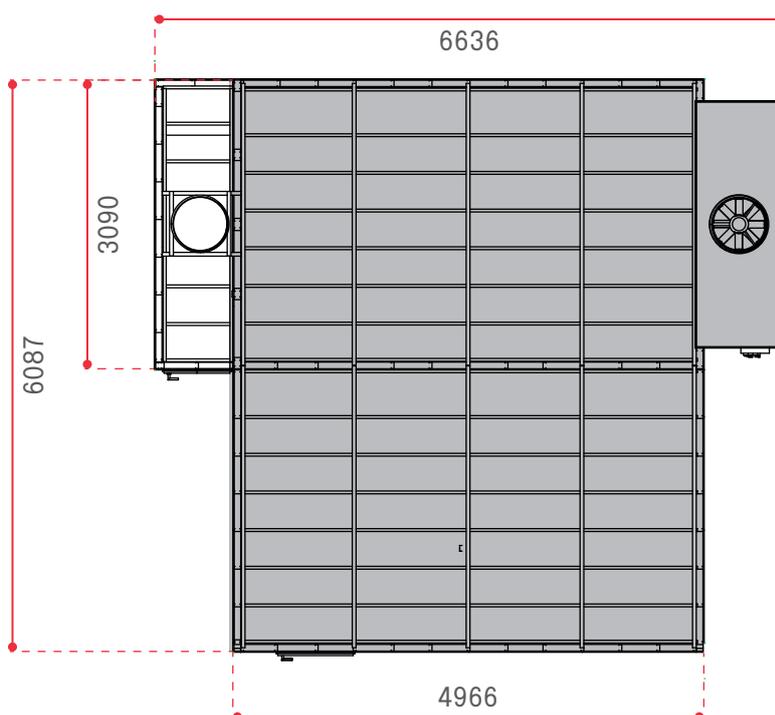
## CÁMARA DE INGRESO DE AIRE LIMPIO. ESQUEMA GENERAL

### Medidas Estándar | Vista Frente

\*Medidas expresadas en mm.



### Medidas Estándar | Vista Superior

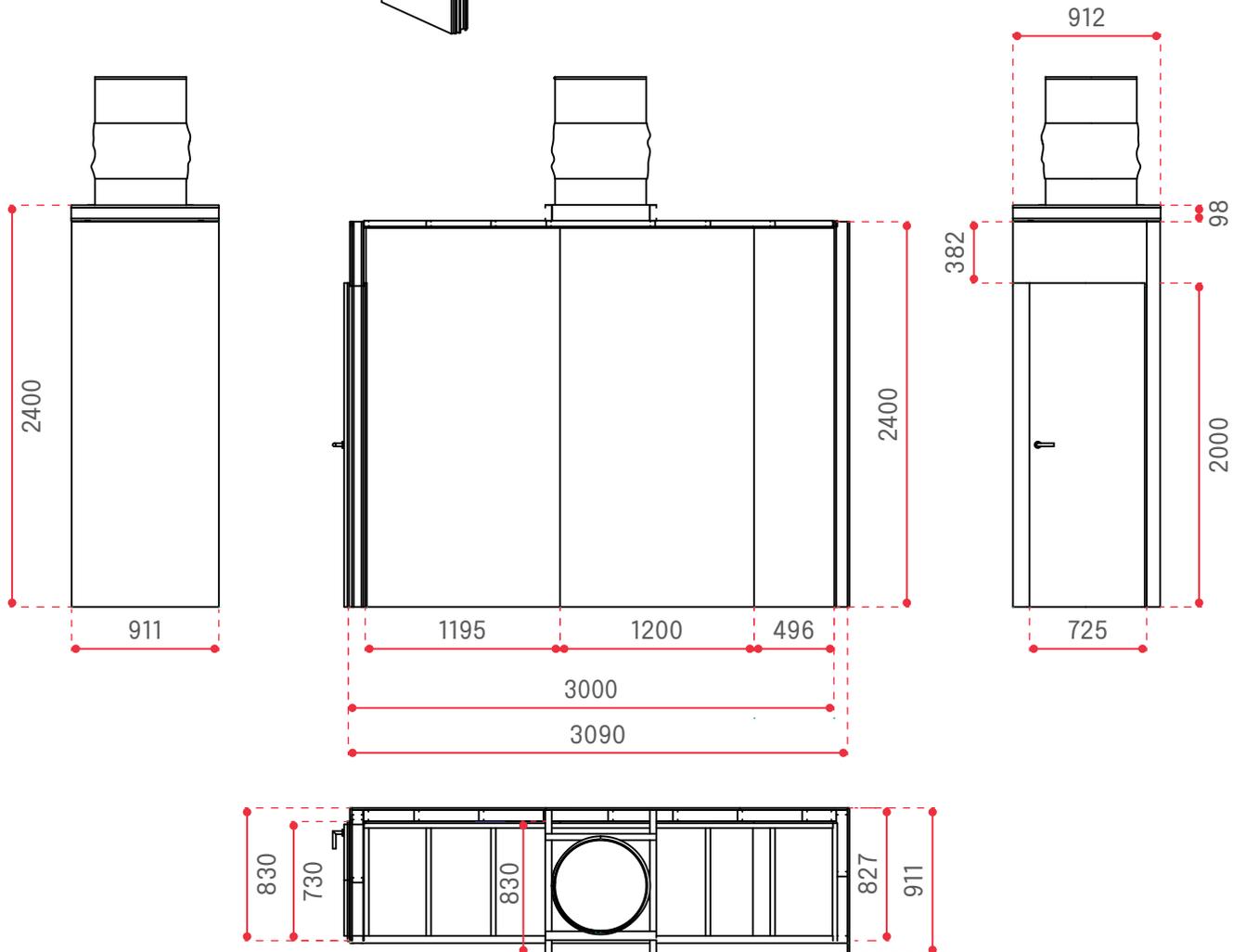
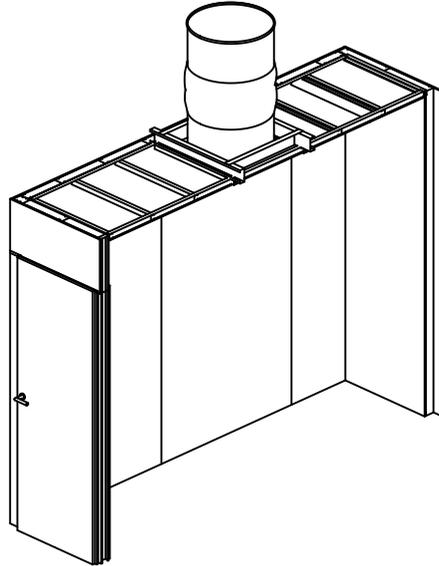




## CÁMARA DE INGRESO DE AIRE LIMPIO. ESQUEMA GENERAL

### Medidas Estándar | Detalle

\*Medidas expresadas en mm.





## Estructura Principal

La construcción de la cabina requiere una selección específica de materiales estructurales y funcionales, adecuados para garantizar el rendimiento, la durabilidad y la seguridad del sistema. A continuación, se presentan los insumos recomendados para el armado de cada uno de los componentes, organizados según las etapas constructivas de esta guía. Este listado puede adaptarse en función de las dimensiones del proyecto, los recursos disponibles y las condiciones del espacio de trabajo.

### Componentes

1	TECHO - Ver plano	Panel superior para cerramiento de la cámara.
2	PARED 1 - Ver plano	Panel frontal como cerramiento principal de la cámara.
3	PARED 2 - Ver plano	Panel con puerta para inspección.
4	PARED 3 - Ver plano	Panel lateral corto, sin aberturas.
	Ducto de alimentación de aire	Conexión al sistema de ventilación.

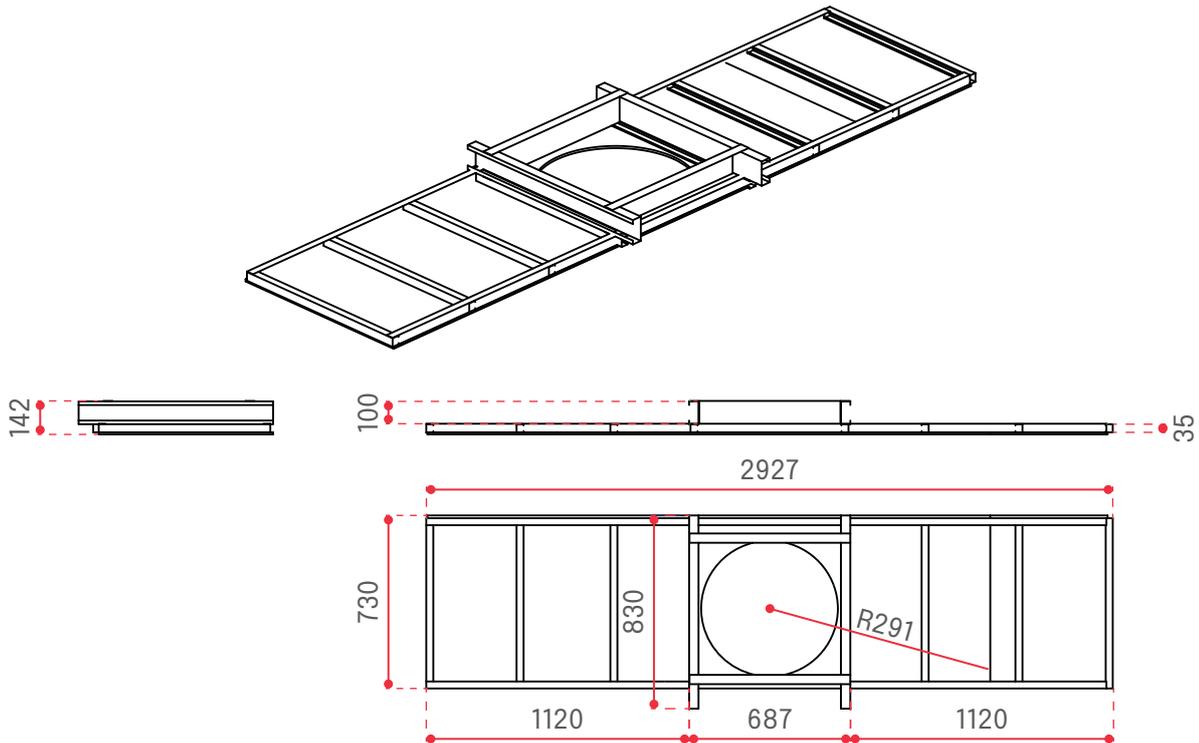


## Estructura Principal

### 1 TECHO

#### Perfiles

\*Medidas expresadas en mm.



#### Listado de Perfiles

Componente		Cantidad
PERFIL STEEL FRAMING - PGU 100mm - 0,9mm		1,4 m
PERFIL STEEL FRAMING - PGU 100mm - 0,9mm		1,7 m
Perfil Solera 35 Mm X 2,60 Mts		2,5
Perfil Montante 35mm X 2,60ml		3
Placa De Yeso Durlock 12,5mm 1.20 X 2.40 Mts Standard		1
TORNILLOS T1 PARA PERFILERIA DE DURLOCK		Aprox. 40 usando 2 por unión
TORNILLOS T2 PARA TABIQUERIA DE DURLOCK		Aprox. 20, 16 por placa
Enduido y terminación de Durlock		Según necesidad
Ducto de ingreso de aire limpio		1

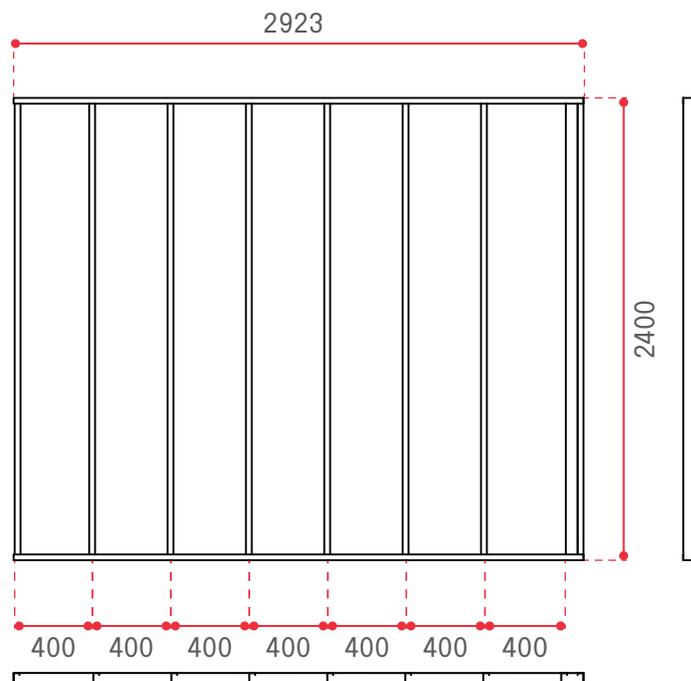
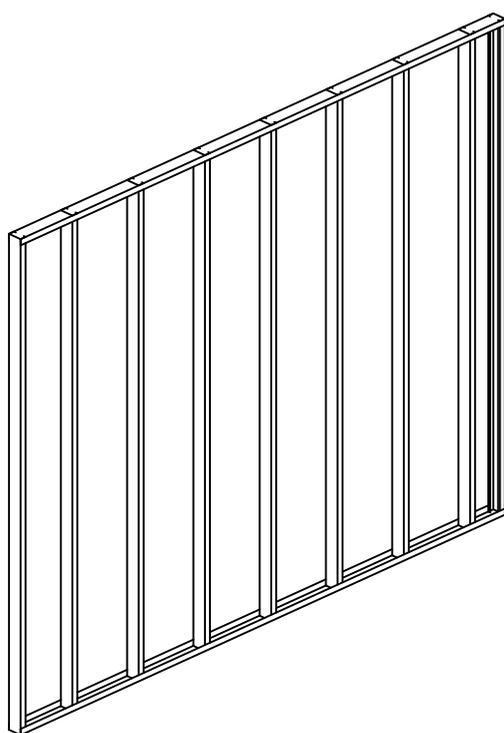
La estructura propuesta y las medidas de los perfiles son SUGERIDAS por Expocolor, cualquier variación necesaria para su conformación o que crea conveniente quien arme la estructura queda a disposición de los interesados.



2 PARED 1. PARED FRONTAL

Perfiles

\*Medidas expresadas en mm.



Listado de Perfiles

Componente		Cantidad
Perfil Solera 70 Mm X 2,60 Mts		2,5
Perfil Montante 69mm X 2,60ml		9
Placa De Yeso Durlock 12,5mm 1.20 X 2.40 Mts Standard		5
TORNILLOS T1 PARA PERFILERIA DE DURLOCK		Aprox. 72 usando 2 por unión
TORNILLOS T2 PARA TABIQUERIA DE DURLOCK		Aprox. 60, 16 por placa
Enduido y terminación de Durlock		Según necesidad

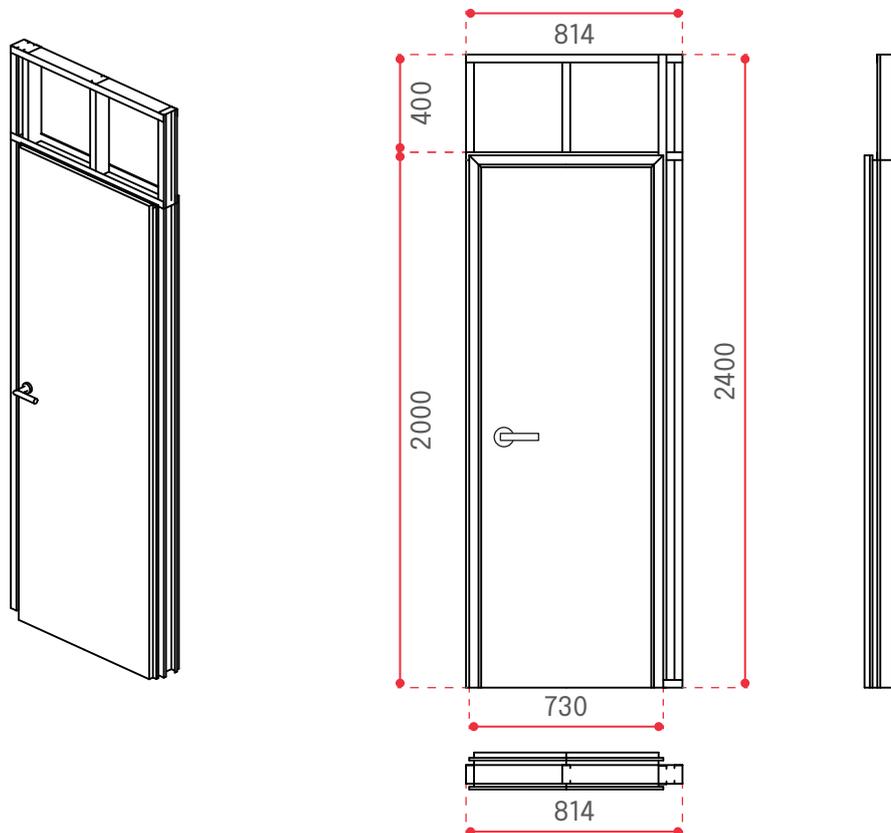
La estructura propuesta y las medidas de los perfiles son SUGERIDAS por Expocolor, cualquier variación necesaria para su conformación o que crea conveniente quien arme la estructura queda a disposición de los interesados.



### 3 PARED 2. PARED CON PUERTA

#### Perfiles

\*Medidas expresadas en mm.



#### Listado de Perfiles

Componente		Cantidad
Perfil Solera 70 Mm X 2,60 Mts		1
Perfil Montante 69mm X 2,60ml		2,5
Placa De Yeso Durlock 12,5mm 1.20 X 2.40 Mts Standard		0,5
TORNILLOS T1 PARA PERFILERIA DE DURLOCK		Aprox. 40 usando 2 por unión
TORNILLOS T2 PARA TABIQUERIA DE DURLOCK		Aprox. 30, 16 por placa
Enduido y terminación de Durlock		Según necesidad
Puerta 70 cm		1

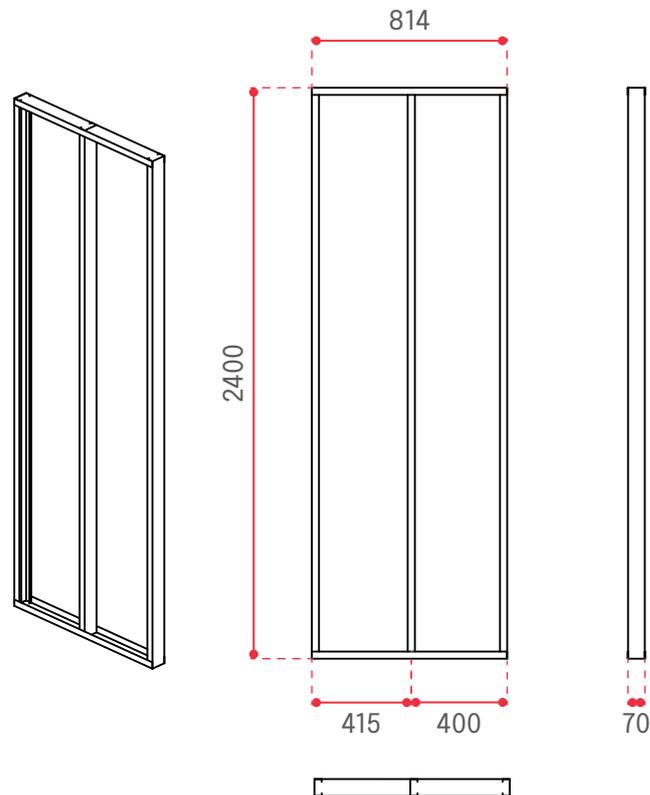
La estructura propuesta y las medidas de los perfiles son SUGERIDAS por Expocolor, cualquier variación necesaria para su conformación o que crea conveniente quien arme la estructura queda a disposición de los interesados.



#### 4 PARED 3. PARED LATERAL CORTA

### Perfiles

\*Medidas expresadas en mm.



### Listado de Perfiles

Componente		Cantidad
Perfil Solera 70 Mm X 2,60 Mts		1
Perfil Montante 69mm X 2,60ml		3
Placa De Yeso Durlock 12,5mm 1.20 X 2.40 Mts Standard		1,5
TORNILLOS T1 PARA PERFILERIA DE DURLOCK		Aprox. 24 usando 2 por unión
TORNILLOS T2 PARA TABIQUERIA DE DURLOCK		Aprox. 40, 16 por placa
Enduido y terminación de Durlock		Según necesidad

La estructura propuesta y las medidas de los perfiles son SUGERIDAS por Expocolor, cualquier variación necesaria para su conformación o que crea conveniente quien arme la estructura queda a disposición de los interesados.



Cuidado y funcionamiento a largo plazo

# Recomendaciones de uso y mantenimiento

**68** Ventilación, limpieza y cuidado de filtros.

**69** Buenas prácticas para operarios.

**69** Controles.



**Una vez finalizada la construcción de la cabina de laqueado, es fundamental implementar una rutina de uso responsable y mantenimiento periódico para garantizar el funcionamiento óptimo del sistema y la calidad del acabado.**

## **Ventilación, limpieza y cuidado de filtros**

### **Filtros de aspiración y aire limpio**

Evitar colocar la cabina en sectores expuestos a corrientes de aire cruzadas, polvo ambiental constante o radiación solar directa.

### **Superficies internas**

La cabina debe instalarse en un ambiente con buena ventilación natural o forzada, protegido de humedad o condensaciones, y con acceso eléctrico seguro.

### **Sellado estructural**

Verificar que puertas, juntas y uniones se mantengan en buen estado para conservar la presión interna y evitar fugas.



## Buenas prácticas para operarios



Utilizar ropa limpia, ajustada y sin fibras sueltas al ingresar a la cabina.



No ingresar con fuentes de polvo, herramientas abrasivas o dispositivos que alteren el flujo de aire.



Establezca la cabina (temperatura y humedad) al menos 10 minutos antes de iniciar la aplicación.



Establecer una rutina de revisión mensual de los elementos estructurales, eléctricos y funcionales.

## Controles

Temperatura ideal



Mantener el ambiente entre 20°C y 25°C.

Humedad relativa recomendada



Entre 50% y 65%.

Ventilación adecuada



Asegurar un flujo de aire constante y equilibrado. Evitar corrientes directas sobre la superficie.



Aspectos clave para una instalación personalizada

# Consideraciones técnicas y adaptaciones

- 71 Condiciones estructurales mínimas.
- 72 Seguridad e higiene.
- 72 Adaptaciones posibles.



**El sistema de cabina modular Expocolor fue diseñado para ser funcional, escalable y adaptable. Sin embargo, su correcta instalación depende de variables específicas de cada lugar de trabajo. A continuación, se detallan aspectos técnicos clave y recomendaciones para adaptar el sistema a distintas condiciones edilicias o de operación.**

### **Condiciones estructurales mínimas**

#### **Superficie**

Piso firme, nivelado, preferentemente liso y lavable. Evitar superficies con pendientes o irregularidades.

#### **Altura libre mínima**

2,60 m para garantizar la correcta instalación de perfilera, placas y sistema de ventilación.

#### **Espacio perimetral**

Dejar al menos 60 cm libres alrededor de la estructura para tareas de mantenimiento y circulación.



## Seguridad e higiene



Evitar acumulación de solventes o materiales inflamables en el interior de la cabina.



Se recomienda incluir señalética de seguridad y plan de evacuación en el espacio de trabajo.



Toda la instalación eléctrica debe cumplir con las normas IRAM vigentes.

## Adaptaciones posibles

**Materiales alternativos**



En caso de no contar con placas de yeso, pueden utilizarse paneles fenólicos, multilaminados o placas cementicias, siempre que garanticen estabilidad y resistencia mecánica.

**Medidas personalizadas**



Las dimensiones propuestas pueden modificarse, respetando la proporción general del diseño y los principios de ventilación. Se recomienda mantener al menos 1,20 m de paso libre entre paredes internas y superficies de aplicación.

**Ampliaciones modulares**



Es posible construir primero el frente de aspiración y luego incorporar los módulos restantes (pintado, secado, cámara de ingreso) en función de la evolución del espacio o del negocio.

**Ventilación externa**



Cuando la cabina se instala en espacios cerrados sin ventilación natural, se recomienda instalar extractores que conecten a ductos externos, para garantizar recambio de aire y reducir concentración de vapores.

**Entorno**



Debe tratarse de un ambiente interior, sin exposición directa al clima, con bajo tránsito de polvo o partículas.



Información complementaria

## Anexos

- 74 Glosario de términos técnicos.
- 75 Contacto para asistencia técnica.



## Glosario de términos técnicos

<b>Cabina de laqueado.</b>	Espacio cerrado para aplicar recubrimientos.
<b>Frente de aspiración.</b>	Sistema que capta y filtra el aire de trabajo.
<b>Presurización.</b>	Ingreso de aire limpio para evitar contaminación externa.
<b>Perfilería Steel Framing.</b>	Estructura metálica modular.
<b>Filtros plásticos/friselina/wata.</b>	Capas para retención de partículas.
<b>Ducto de ventilación.</b>	Canal de ingreso o extracción de aire.
<b>Pulverizado.</b>	Niebla de partículas generada al aplicar laca.
<b>Overspray.</b>	Exceso de material suspendido en el aire.
<b>Post-curado.</b>	Etapas final del secado, asegura dureza y adherencia.
<b>Unidad filtrante.</b>	Conjunto modular que contiene filtros reemplazables.
<b>Rejilla de aspiración.</b>	Pieza metálica que permite el paso de aire al filtro.
<b>Prefiltrado.</b>	Capa inicial que retiene impurezas antes del filtro principal.
<b>Sistema modular.</b>	Construcción por bloques independientes o ampliables.



**Esta guía técnica no solo proporciona una solución de construcción, sino que forma parte de un acompañamiento más amplio por parte del equipo técnico de Expo-color. Nuestros servicios están pensados para facilitar la implementación, el uso seguro y el aprovechamiento completo de la cabina de laqueado.**

### **Contacto para asistencia técnica**

Planta Industrial.  
Concepción Arenal 2412  
(1686) Hurlingham.

(011) 4459-5155  
líneas rotativas  
info@expo-color.com

#### **Asistencia en el armado**

Asesoramiento remoto sobre interpretación de planos, materiales y resolución de dudas.

#### **Revisión de condiciones operativas**

Evaluación del entorno para instalación (ventilación, espacio, acceso eléctrico).

#### **Capacitación post-instalación**

Orientación sobre mantenimiento, uso y seguridad.

#### **Desarrollo de procesos a medida**

Integración técnica con flujo productivo y recomendaciones de aplicación.



---

**Expocolor  
Buenos Aires**

Planta Industrial.  
Concepción Arenal 2412 (1686)  
Hurlingham.

(011) 4459-5155  
info@expo-color.com

---

**Expocolor  
Santa Fe**

Esperanza.  
Soler 493 (3080)

(03496) 412-419  
esperanza@expo-color.com